

Integra 7

INSTRUKCJA INWENTARYZACJI

ver. 2.7.5 / 17-12-2012



Instrukcję w wersji „papierowej” można uzyskać bezpłatnie w naszej firmie pod numerem telefonu 94 348 80 01

1.	Tworzenie Arkusza Spisu z Natury (AS).	4
2.	Tworzenie Arkusza Inwentaryzacyjnego (AI).	5
2.1	Wprowadzenie towarów do arkusza inwentaryzacyjnego.	5
2.2	Wprowadzenie stanów magazynowych do arkusza inwentaryzacyjnego po spisie z natury.	7
2.2.1	Ręczny spis stanów magazynowych.	7
2.2.2	Spis stanów magazynowych przy użyciu czytnika kodów kreskowych	9
2.2.3	Spis stanów magazynowych za pomocą kolektora danych (Motorolla / Symbol MC 30xx)	10
2.2.4	Spis stanów magazynowych za pomocą etykiet inwentaryzacyjnych.	11
2.2.5	Zakończenie spisu towaru w arkuszu inwentaryzacyjnym AI	12
2.2.6	Dodatkowe funkcje w arkuszach AS i AI.	13
3.	Zakończenie inwentaryzacji - wystawienie dokumentu AS.	16
3.1	Wydruk Arkusza Spisu z Natury	18
4.	Zestawienie angaży czasowych z próbnej inwentaryzacji	19

INSTRUKCJA INWENTARYZACJI – WSTĘP

Inwentaryzacją nazywamy czynności zmierzające do sporządzenia szczegółowego spisu z natury stanów magazynowych towaru na określony dzień. Inwentaryzacja polega na ustaleniu za pomocą spisu faktycznego stanu wszystkich towarów, oraz zweryfikowaniu różnic pomiędzy stanem stwierdzonym podczas inwentaryzacji (rzeczywistym), a stanem wynikającym z ewidencji przychodów i rozchodów towarów prowadzonej w programie.

Różnice te mogą wynikać z różnych powodów, m.in.: upływu daty ważności towaru (np. środki chemiczne, elementy gumowe, itp.), błędów popełnianych podczas przyjmowania i wydawania towarów z magazynu (pomyłki liczbowe w zapisach dokumentów PZ, PW, WZ, RW, MM, itp.), kradzieże, nadużycia, itp.

Głównym celem inwentaryzacji jest ustalenie rzeczywistego stanu towarów w magazynie.

Zalecane jest przeprowadzenie inwentaryzacji zgodnie z załączonym harmonogramem (Załącznik nr 1).

Czynności związane z inwentaryzacją obejmują m.in.:

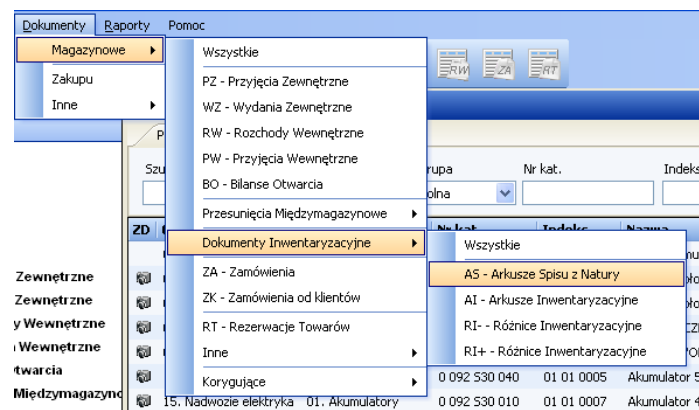
1. **Utworzenie Arkusza spisu (AS) z natury** zawierającego listę towarów, które powinny znajdować się w magazynie. Zazwyczaj przygotowuje się jeden arkusz obejmujący wszystkie towary.
Można także, w przypadku inwentaryzacji częściowej, przygotować arkusz, który będzie zawierał towary wg określonych grup (np.: Filtry oleju) lub wg lokalizacji (np. Regał 1 Półka 2; Regał 2 Półka 3, itp.).
Jeśli towar w magazynie nie jest pogrupowany wg rodzaju asortymentu zaleca się automatyczny podział towaru w magazynie na grupy asortymentowe za pomocą funkcji „Grupowa zmiana parametrów towarów”. Taka operacja nie powinna zająć dużo czasu, a może ułatwić przeprowadzenie inwentaryzacji. Weryfikacja podziału towaru na grupy asortymentowe może być wykonana za pomocą dynamicznych raportów magazynowych.
Przed inwentaryzacją zalecane jest wydrukowanie etykiet z kodami kreskowymi dla towarów, które nie posiadają kodów kreskowych. Znacznie ułatwi to wykonanie inwentaryzacji przy użyciu czytnika kodów lub kolektora danych. Etykiety można drukować za pomocą funkcji *Drukuj etykiety towarowe* dostępnej z poziomu kartoteki towarów. Dla towarów, które nie posiadają kodów EAN można wygenerować wirtualne kody na podstawie indeksu towaru. W przypadku takich towarów jak np. śrubki, podkładki, spinki można wydrukować jeden kod na opakowanie.
2. **Przygotowanie Arkuszy inwentaryzacyjnych (AI)** służących do określenia (spisania) faktycznej ilości towarów znajdujących się w magazynie. Można przygotować jeden arkusz obejmujący wszystkie towary lub wiele arkuszy z podziałem towarów na grupy towarowe lub lokalizacje. Taki podział umożliwi przeprowadzenie inwentaryzacji przez wielu pracowników jednocześnie (określone grupy pracowników uzupełniają jednocześnie różne arkusze AI) lub inwentaryzacji etapowej bez konieczności blokowania sprzedaży całego asortymentu znajdującego się w magazynie.
3. **Spis rzeczywistych stanów towaru**, które aktualnie znajdują się w magazynie. W programie są dostępne cztery metody spisywania stanów magazynowych:
 - a) za pomocą papierowych arkuszy AI,
 - b) z wykorzystaniem czytników kodów kreskowych,
 - c) przy pomocy bezprzewodowych kolektorów danych,
 - d) za pomocą etykiet inwentaryzacyjnych.
4. **Weryfikacja stanów magazynowych** towarów zapisanych w programie ze stanem rzeczywistym, poprzez wprowadzenie spisanych danych o stanie rzeczywistym do arkusza/y inwentaryzacyjnego w programie (dok. AI).
5. **Kontrola różnic inwentaryzacyjnych** – różnica pomiędzy stanem spisanim a stanem magazynowym w programie.
6. **Zakończenie procesu inwentaryzacji** na Arkuszu spisu z natury AS oraz automatyczne wystawienie dokumentów RI+ oraz RI – obejmujących ewidencje różnic stanów magazynowych dot. braków jak i nadmiarów towaru w magazynie.
7. **Wydruk zakończonych arkusza spisu z natury** i jego formalne potwierdzenie przez osoby wykonujące inwentaryzację.

Uwaga! Moduł magazyn zawiera funkcje umożliwiające przeprowadzanie inwentaryzacji bez konieczności przerywania sprzedaży wszystkich towarów – możliwe jest stopniowe wyłączanie kolejnych spisywanych grup, dzięki czemu możliwa jest w tym czasie sprzedaż pozostałego asortymentu.

Wykonanie spisu inwentaryzacyjnego wg lokalizacji towarów wymaga włączenia w parametrach programu opcji „Włącz kontrolę stanów magazynowych w lokalizacjach” oraz „Podczas inwentaryzacji ustalaj stan towaru w lokalizacjach”.



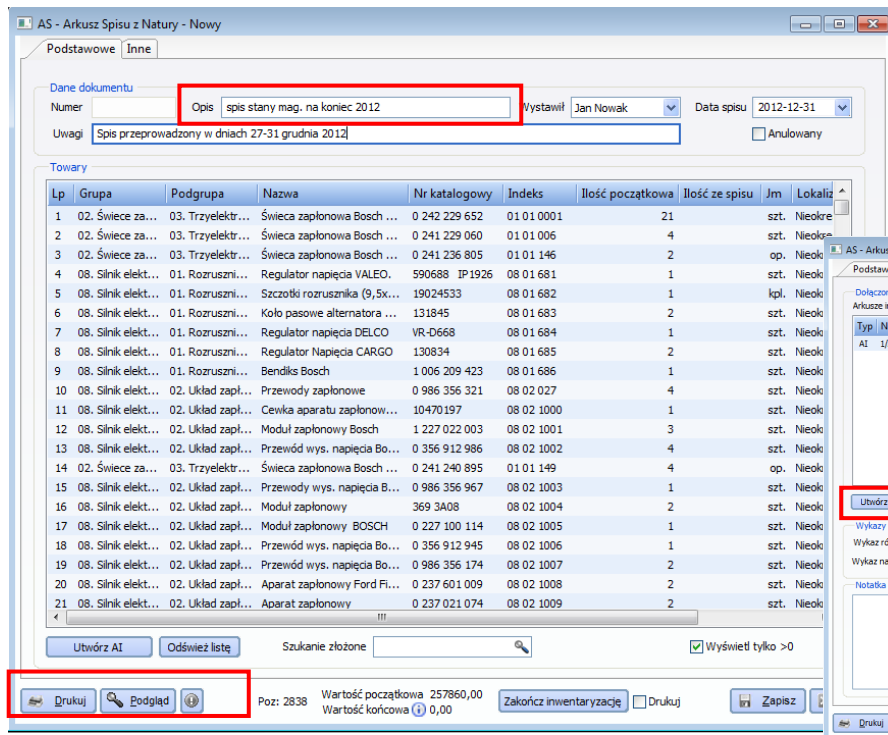
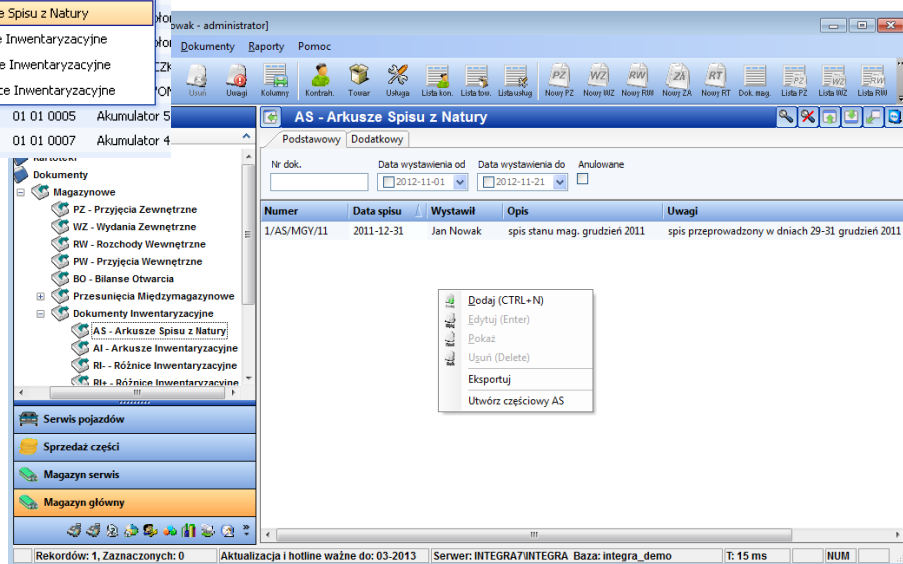
1. Tworzenie Arkusza Spisu z Natury (AS).



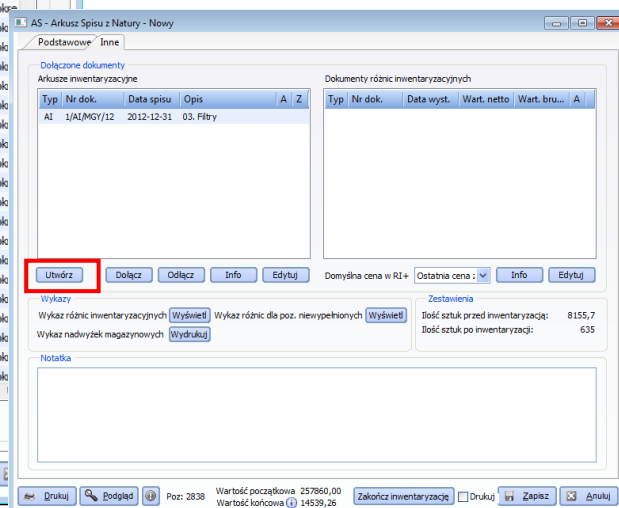
Aby utworzyć arkusz spisu z natury (AS) wybieramy moduł magazynu, w którym będzie przeprowadzany spis. Następnie z menu *Dokumenty*→*Magazynowe*→*Dok. Inwentaryzacyjne* zaznaczamy pozycję *AS-Arkusze Spisu z Natury*. W celu utworzenia nowego arkusza AS, w głównym obszarze okna należy wybrać z menu podręcznego (spod prawego klawisza myszy) opcję *Dodaj*.

W polu *Opis* okna Arkusza Spisu z Natury należy wprowadzić informację pozwalającą łatwo odszukać dok. AS.

W górnej części arkusza znajduje się pole *Uwagi*, w które można wpisywać uwagi dotyczące danego spisu. Arkusz spisu z natury zawiera wszystkie towary, które znajdują się w wybranym magazynie. Na liście towarów dok. AS domyślnie prezentowane są towary ze stanem większym od zera. Stan magazynowy towarów przed spisem jest określany na dzień, w którym został utworzony arkusz spisu z natury. Jeśli spis ma zostać ustalony na inny dzień, należy zmienić datę spisu w dokumencie a następnie nacisnąć przycisk „Odśwież listę” znajdujący się w dolnej części okna. Należy zwrócić uwagę na to, że jeśli data spisu zostanie ustalona na datę wstecz wówczas stan magazynu



Jeśli spis ma zostać ustalony na inny dzień, należy zmienić datę spisu w dokumencie a następnie nacisnąć przycisk „Odśwież listę” znajdujący się w dolnej części okna. Należy zwrócić uwagę na to, że jeśli data spisu zostanie ustalona na datę wstecz wówczas stan magazynu



będzie odpowiadał tej dacie i nie będzie uwzględniał dostaw i wydań towarów od daty spisu ustalonej na arkuszu AS do dnia dzisiejszego. W takim przypadku w ilości ze spisu należy uwzględnić wszelkie rozchody i dostawy wykonane po wybranej dacie. Kolejną sytuacją, na którą warto zwrócić uwagę jest sytuacja, kiedy planujemy zakończyć inwentaryzację np. w połowie dnia a następnie kontynuować sprzedaż. W takim przypadku wartość dokumentów magazynowych wystawionych tego dnia będzie zaburzała wartość magazynu na dzień zakończenia inwentaryzacji – wartość ta jest przekazywana do urzędu skarbowego. Zaleca się aby w takich sytuacjach ustawić datę inwentaryzacji na dzień poprzedni (wartość magazynu na koniec dnia poprzedniego będzie zgodna z wartością magazynu na początku dnia następnego).

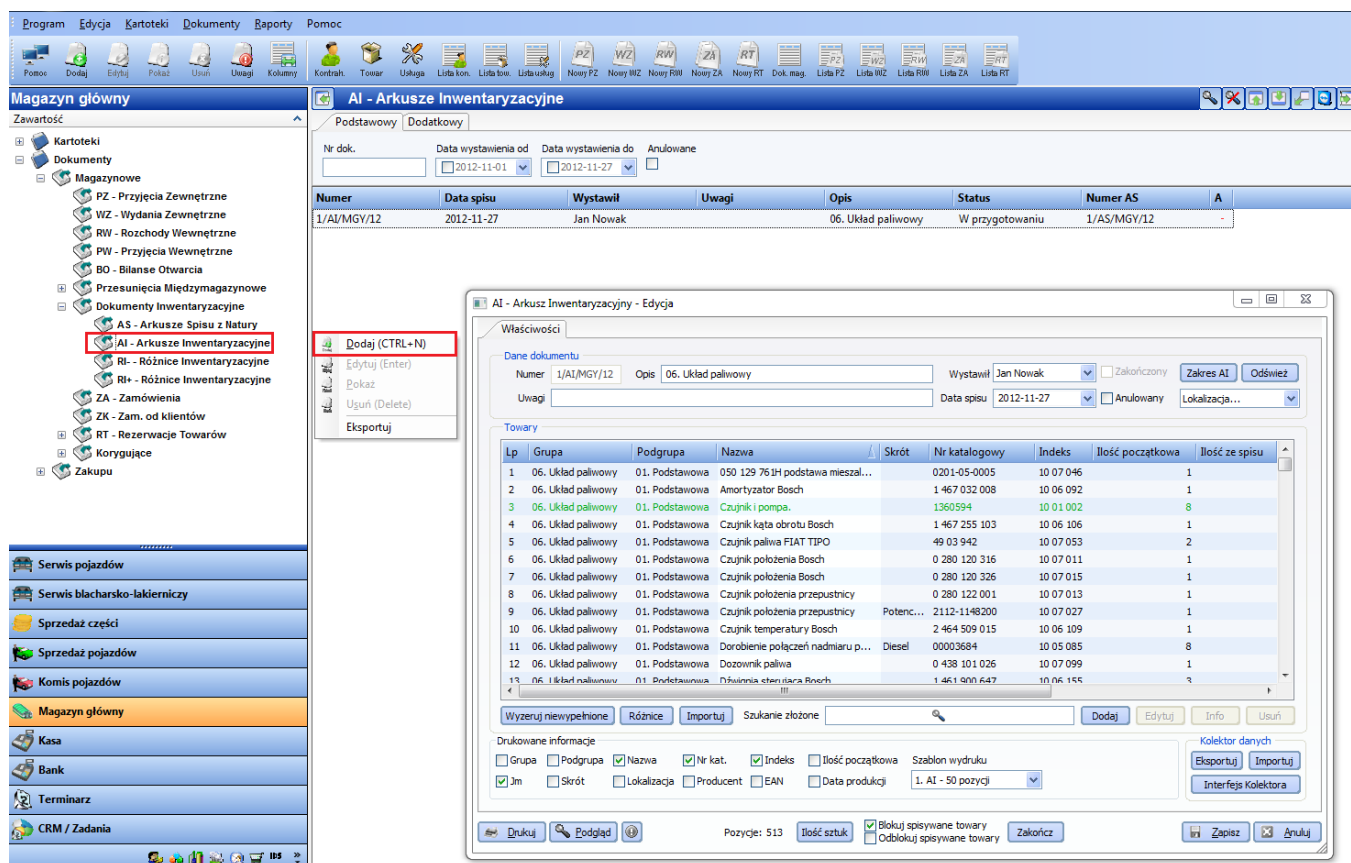
W celu przeprowadzenia spisu towarów znajdujących się w dok. AS, tworzymy *Arkusze inwentaryzacyjne (AI)*.

Z dokumentów AI drukowane są arkusze, na których pracownicy nanoszą faktyczny stan magazynowy towarów, a następnie wprowadzają je w programie do dokumentu AI. W systemie dostępne są różne szablony wydruków AI różniące się od siebie wielkością czcionki i ilością pozycji towarowych na wydruku.

Dokumenty AS powinny być tworzone przez osoby posiadające duży zakres uprawnień np. *właściciel firmy, kierownik magazynu itp.*. Dostęp do Arkuszy inwentaryzacyjnych (AI) powinni mieć pracownicy o mniejszych uprawnieniach np. pracownicy sklepów, działów części, osoby obsługujące magazyn.

2. Tworzenie Arkusza Inwentaryzacyjnego (AI).

Arkusz AI tworzymy za pomocą przycisku *Utwórz arkusz AI* (dostępny w dolnej części okna Arkusza spisu na zakładce *Podstawowy*). Można także utworzyć arkusz AI nie powiązany z dok. AS (z poziomu listy dok. AI), a następnie dołączyć go do dok. AS za pomocą przycisku *Dołącz z poziomu zakładki Inne* w sekcji *Dołączone dokumenty*.



2.1 Wprowadzenie towarów do arkusza inwentaryzacyjnego.

Tworząc Arkusz Inwentaryzacyjny AI możemy ustalić, jakie towary mają znaleźć się na tym arkuszu. Istnieje możliwość utworzenia wielu arkuszy AI zawierających towary wg określonych grup (np.: Filtry oleju, Świece zapłonowe) lub wg lokalizacji (np. Regał 1, Regał 2, itp.). Utworzenie arkuszy z podziałem na grupy towarowe lub lokalizacje umożliwi wykonanie spisu z natury w kilku etapach, nie blokując sprzedaży całego asortymentu. W przypadku utworzenia kilku arkuszy AI możliwe jest również przeprowadzenie spisu przez kilku pracowników, gdzie każdy z pracowników

Wprowadzanie pozycji do arkusza

Grupa: Lokalizacja od:

Podgrupa: Lokalizacja do:

Kod EAN:

☒ Inwentaryzacja ręczna (wypełnia kolumnę stan ze spisu)

☐ Inwentaryzacja czytnikiem kodów (nie wypełnia kolumny stan ze spisu)

stosowana w przypadku gdy spisujemy stan rzeczywisty towaru za pomocą papierowych arkuszy AI oraz metek inwentaryzacyjnych. W tej opcji wypełniana jest kolumna „Ilość ze spisu” (Ilość ze spisu = Ilość przed inwentaryzacją) co zapewnia nam szybszą i sprawniejszą inwentaryzację, ponieważ przy wpisywaniu stanów rzeczywistych z arkusza papierowego do arkusza AI, edytujemy tylko pozycje, dla których stan magazynowy w programie jest niezgodny z rzeczywistą ilością towaru.

Jeśli podczas inwentaryzacji stosujemy czytniki kodów kreskowych lub kolektory danych powinna być wybrana opcja „Inwentaryzacja czytnikiem kodów”. W tej opcji kolumna „Ilość ze spisu” nie jest wypełniana ponieważ uzupełniamy te dane na bieżąco podczas spisywania stanów magazynowych za pomocą czytnika kodów kreskowych.

Wprowadzanie pozycji do arkusza

Grupa: Lokalizacja od:

Podgrupa: Lokalizacja do:

Kod EAN:

☒ Inwentaryzacja ręczna (wypełnia kolumnę stan ze spisu)

☐ Inwentaryzacja czytnikiem kodów (nie wypełnia kolumny stan ze spisu)

☐ Uwzględnij towary ze stanem zerowym.

☐ Nie wypełniaj kolumny ilość początkowa na liście towarów dok. AI

przeprowadza spis na swoim arkuszu AI. Po wyborze opcji *Utwórz arkusz AI*, dostępnej z poziomu dokumentu AS, pojawi się okno wyboru towarów.

Jeśli nie wybierzemy konkretnej lokalizacji lub grupy/podgrupy, arkusz zostanie utworzony dla całego asortymentu znajdującego się na magazynie. Opcja „Inwentaryzacja ręczna” powinna być

Dodatkowo mamy możliwość wybrania opcji „Uwzględnij towary ze stanem zerowym” – uwzględniamy wtedy na arkuszach również te towary, które mają w programie stan magazynowy = 0. W/w funkcja powinna być stosowana tylko przy spisie małej liczby towarów np. o dużej wartości.

Włączenie tej funkcji może spowodować, że na dokumencie AI pojawi się nam bardzo duża ilość towarów z pozycjami, które zakupiono i sprzedano tylko jeden raz. np.

dla 20 tys. towarów wydruk takiego dok. AI zajmie około 700 stron A4.

Uwaga: W przypadku większej liczby kartotek towarowych (pow. 1000), nie zaleca się używania funkcji „Uwzględnij towary ze stanem zerowym” ponieważ może to znacznie wydłużyć i utrudnić inwentaryzację.

AI - Arkusz Inwentaryzacyjny - Edycja

Właściwości

Dane dokumentu

Numer: Opis: Wystawil: ☐ Zakończony

Uwagi: Data spisu: ☐ Anulowany

Towary

Lp	Grupa	Podgrupa	Nazwa	Skrót	Nr katalogowy	Indeks	Ilość pocz
1	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Przepustnica		0 038 128 063G	10 07 044	
2	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 100 221 165	10 04 043	
3	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Silnik krokowy przepustnicy Bosch		0 132 008 602	10 07 077	
4	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 250 001 016	10 04 015	
5	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 250 200 051	10 04 047	
6	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 250 200 059	10 04 014	
7	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 250 200 063	10 04 016	
8	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 250 200 064	10 04 026	
9	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 250 201 010	10 04 038	
10	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 250 201 026	10 04 041	
11	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 250 201 027	10 04 013	
12	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Bosch		0 250 201 032	10 04 019	
13	06. Układ paliwowy	01. Podstawowa	Świeca żarowa Duratec Bosch		0 250 201 034	10 04 031	

Wyszukaj niewypełnione Różnice Importuj Szukanie złożone

Drukowane informacje

☐ Grupa ☐ Podgrupa ☒ Nazwa ☒ Nr kat. ☒ Indeks ☐ Ilość początkowa Szablon wydruku:

☒ 3m ☐ Skrót ☐ Lokalizacja ☐ Producent ☐ EAN ☐ Data produkcji

Pozycje: 513 Ilość sztuk: ☒ Blokuj spisywane towary ☐ Odblokuj spisywane towary

Kolejną opcją możliwą do zaznaczenia jest „Nie wypełniaj kolumny ilość początkowa na liście towarów dok. AI”, która pozwala ukryć na liście dokumentu AI kolumnę „Ilość towarów przed inwentaryzacją” (stan magazynowy z programu). Stosowanie tej funkcji zalecane jest tylko w przypadku spisów ręcznych i małej ilości pozycji na dok. AI, ponieważ weryfikując stany magazynowe w dok. AI będzie wymagana edycja wszystkich pozycji również tych dla których stan magazynowy na dokumencie AI jest zgodny ze spisem na wydruku.

Jeżeli utworzono arkusz AI z błędnie wybranym zakresem grup lub lokalizacji, istnieje możliwość zmiany tego zakresu za pomocą przycisku Zmień zakres AI.

UWAGA!!! Wykonanie tej operacji spowoduje usunięcie dotychczas wprowadzonych stanów ze spisu.

2.2 Wprowadzenie stanów magazynowych do arkusza inwentaryzacyjnego po spisie z natury.

W zależności od wybranej metody przeprowadzenia inwentaryzacji (inwentaryzacja kolektorem danych, czytnikiem kodów lub inwentaryzacja ręczna) należy wybrać jedną z opcji przy tworzeniu dok. AI oraz przyjąć odpowiedni sposób spisywania stanów magazynowych do arkusza AI.

- **Ręczny spis stanów magazynowych** – wykorzystujemy w przypadku braku kodów kreskowych EAN na towarach znajdujących się w magazynie.
- **Spis stanów magazynowych przy użyciu czytnika kodów kreskowych** - wykorzystujemy w przypadku, gdy na towarach znajdujących się w magazynie oraz na kartotekach towarów w programie, są dostępne kody kreskowe EAN i firma posiada czytnik w/w kodów.
- **Spis stanów magazynowych za pomocą kolektora danych** - wykorzystujemy w przypadku gdy na towarach znajdujących się w magazynie oraz na kartotekach towarów w programie, są dostępne kody kreskowe EAN i firma posiada w/w kolektor danych.
- **Ręczny spis stanów magazynowych przy częściowym użyciu czytnika kodów kreskowych lub kolektorów danych** – wykorzystujemy w przypadku, gdy kody kreskowe EAN są dostępne tylko na części towarów znajdujących się w magazynie. W takim przypadku tworzone są osobne arkusze AI dla towarów posiadających kody EAN i tych, które kodów EAN nie posiadają.
- **Spis stanów magazynowych za pomocą etykiet inwentaryzacyjnych** – Spis towarów za pomocą etykiet inwentaryzacyjnych jest najbardziej dokładną, a zarazem najbardziej czasochłonną metodą inwentaryzacji. Ta metoda jest zalecana dla spisu towarów o wysokiej wartości, gdzie wymagana jest bardzo duża dokładność przeprowadzanej inwentaryzacji.

2.2.1 Ręczny spis stanów magazynowych.

Po utworzeniu w programie Arkusza inwentaryzacyjnego należy go wydrukować.

W systemie są dostępne różne szablony wydruków dokumentów AI, różniących się wielkością czcionki i ilością pozycji towarowych, które mieszczą się na jednej stronie kartki A4.

Magazyn serwis

Arkusz Inwentaryzacyjny					
Data spisu: 2010-12-27					
Opis:					
Sortowane według: Grupa					
Lp.	Nr katalogowy	Indeks	Nazwa	Jm	St. ze spisu
1	0 242 229 654	02 01 004	Świeca zapłonowa FLR8LD+U	szk.	
2	0 242 235 511	02 01 003	Świeca zapłonowa Bosch WFR 7DC	szk.	
3	0 242 235 604	02 01 002	Świeca zapłonowa Bosch HR7MPP 22U	szk.	
4	0 242 229 652	01 01 0001	Świeca zapłonowa Bosch HR8DPF15V	szk.	
5	0 242 222 603	02 03 004	Świeca zapłonowa Bosch FR01	szk.	
6	0 242 229 606	02 01 001	Świeca zapłonowa Bosch FR8LDC4	szk.	
7	0 242 229 648	01 01 0002	Świeca zapłonowa Bosch FR8KQEO	szk.	
8	AGPR22PPJ	01 01 212	Świeca zapłonowa Ford Scorpio 2.0 24V	szk.	
9	V-LINE1	02 06 001	ŚWIECA ZAPŁONOWA BURBET	szk.	
10	0242226880	02 01 005	WR8DC- ŚWIECA SUPER PLUS ZEST	szk.	
11	S 03 02 42229656	02 03 012	WR8DC- +0 Świeca zapł.	szk.	
12	0242235910	02 03 010	WR7LTC+ŚWIECA SUPER PLUS ZEST.	szk.	
13	0242235911	02 03 007	WR7BC+ŚWIECA SUPER PLUS ZEST.	szk.	
14	0242240849	02 03 003	WR8DC+ŚWIECA SUPER PLUS ZEST	szk.	
15	0241229853	02 02 001	WR8DC S84 ŚWIECA ZAPŁONOWA	szk.	
16	80 0250202045	02 06 001	ŚWIECA ZAPŁONOWA BOSCH - MERCED	szk.	
17	0 241 246 531	02 06 001	ŚWIECA ZAPŁONOWA W4AC	szk.	
18	0 242 235 667	02 06 003	ŚWIECA ZAPŁONOWA FR7D+X +11	szk.	
19	0 242 235 666	02 06 002	ŚWIECA ZAPŁONOWA FR7D+ +8	szk.	
20	0242235916	01 01 0015	HR7MPP+ŚWIECA SUPER PLUS ZEST	szk.	
21	0242235908	02 03 001	HR7DC+ŚWIECA SUPER PLUS ZEST	szk.	
496	OPASKA8-12	18 06 010	Opaska 8-12mm		
497	49 03 1700	18 11 226	Opaska 450mmx7,8mm		
498	2 230 042 090	18 01 613	Opaska 16-27		
499	252210500000	18 06 008	Ogrzewanie postojowe Hydronic D4WSC		
500	252210500000	18 06 012	Ogrzewanie Hydronic D5W S		
501	EK 430	18 01 597	Obudowa wielozaworu R-01		
502	OPASKA 12-22	18 01 612	NORMA opaska 12-22 mm		
503	NNM6	18 06 011	Nitonalętki M6		
504	3013 15060	18 01 021	Mocowanie zbiornika		
505	M192015PX	18 01 603	Mixer 92015P wtrysk L-Jetronic		
506	7780301145	18 04 001	MINILADOWARKA KL 1200 E		
507	WFR 4054	18 01 599	Maskownica zasoru tankowania gazu		
508	171 0009	18 11 400	Listwa ochronna drzwi Ford		
509	06182006JUNIOR	18 01 605	KPL Lambda Just Junior		
510	171 0008	18 11 399	Komplet listew ochronnych drzwi		
511	F170	18 01 604	Kłapa antywzbuchowa FI 70		
512	03E001000206	18 01 022	Elektrozawór gazowy BRC River		
513	381 409	18 11 395	DIODA DIWUKOLOROWA ALARMOWA		
514	DPS2	18 02 113	Czupek zmiany położenia DPS-2		
515	0000 1917	18 02 006	Czupek wstrząsowy Proxima		
516	CU-LZ5656	18 02 110	Czupek ultradźwiękowy Proxima		
517	T100	18 02 114	Czupek uderzeniowy T100		
518	AER 951R	18 01 610	Czupek rezerwy wielozawór ELPIGAZ AT		
519	K34	18 02 115	Czupek krańcowy		
520	D30	18 02 112	Centralna Alarm D0G30		
521	46 02 017	18 02 109	Autoalarm Proxima ZN		

Uwagi:

AI - Arkusz Inwentaryzacyjny - Nowy

Właściwości

Dane dokumentu

Numer: [] Opis: 02. Filtry Wystawil: Jan Nowak [] Zakończony Zakres AI: [] Odśwież

Uwagi: [] Data spisu: 2012-11-23 [] Anulowany Lokalizacja: []

Towary

Lp	Grupa	Podgrupa	Nazwa	Skrót	Nr katalogowy	Indeks	Ilość poc...	Ilość ze ...	Jm
1	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr oleju		OPS5808	03 01 030	1	1	szt.
2	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr oleju		B12013	03 01 041	1	1	szt.
3	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr powietrza Knecht		LX343	03 02 214	1	1	szt.
4	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr powietrza		LX708	03 02 218	1	1	szt.
5	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr powietrza		AR 348/1	03 02 220	1	1	szt.
6	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr powietrza Audi.		LX469/1	03 02 225	1	1	szt.
7	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr powietrza.		AP 149/2-2X	03 02 226	1	1	szt.
8	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr powietrza E38		13 72 1 702 907	03 02 229	1	1	szt.
9	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr powietrza.		LX637	03 02 232	1	1	szt.
10	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr powietrza		13 72 1 736 675	03 02 233	1	1	szt.
11	02. Filtry	01. Podstawowa	Knecht filtr powietrza		LX791	03 02 235	1	1	szt.
12	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr powietrza		C25135	03 02 237	1	1	szt.
13	02. Filtry	01. Podstawowa	Filtr oleju		W719/33	03 01 042	1	1	szt.

Wyszukaj niewypełnione Różnice Importuj Szukanie złożone [] Dodaj Edytuj Info Usuń

Drukowane informacje

[] Grupa [] Podgrupa [] Nazwa [] Nr kat. [] Indeks [] Ilość początkowa [] Szablon wydruku

[] Jm [] Skróty [] Lokalizacja [] Producent [] EAN [] Data produkcji

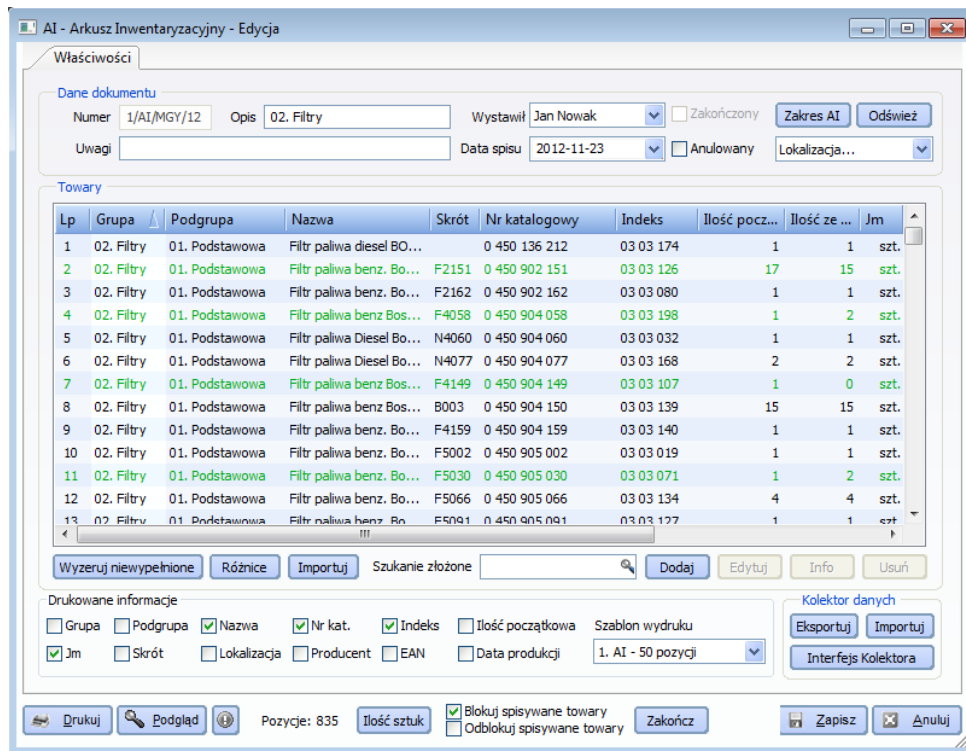
[] Blokuj spisywane towary [] Odblokuj spisywane towary

Kolektor danych

Eksportuj Importuj Interfejs Kolektora

Drukuj Podgląd Poziomie: 835 Ilość sztuk: [] Zapisz Anuluj

Podpis spisującego



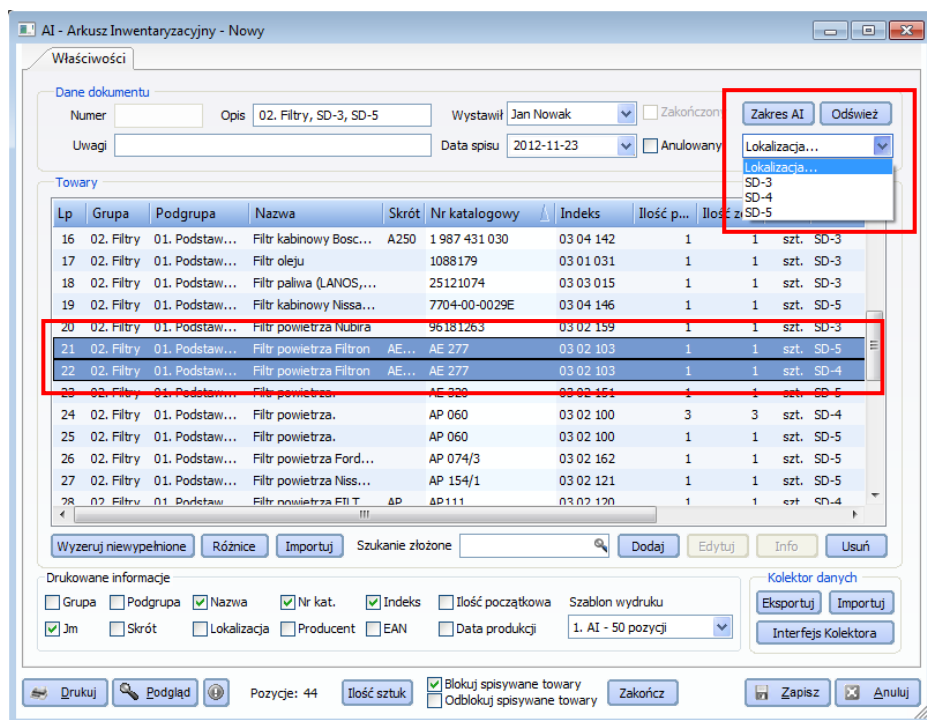
Po wypełnieniu wydrukowanego arkusza AI rzeczywistymi stanami towarów na magazynie, należy uzupełnić w programie ilości dla towarów w arkuszu AI przez wypełnienie kolumny *Ilość ze spisu*. Aby wpisać właściwą ilość danego towaru z wypełnionego wydruku arkusza inwentaryzacyjnego, należy dwukrotnie na nią kliknąć. Wyświetli się okno pośrednie z możliwością wprowadzenia rzeczywistego stanu magazynowego dla danej pozycji.

Po potwierdzeniu wpisanej ilości przyciskiem „ENTER” program automatycznie przejdzie do następnej pozycji arkusza inwentaryzacyjnego. Ponowne wciśnięcie przycisku „ENTER” wyświetli okno pośrednie dla kolejnej pozycji. W ten sposób możemy szybko edytować po kolei wszystkie pozycje arkusza inwentaryzacyjnego. Ważne jest, aby przy wprowadzaniu ilości na AI arkusz był posortowany tak samo jak na wydruku.

W mniejszych firmach z niewielką ilością towarów i w sytuacji, gdy np. spis sporządza właściciel firmy można wydrukować na Arkuszu Inwentaryzacyjnym ilość początkową towaru. W takich przypadkach nie ma konieczności wpisywania ilości dla pozycji, w których stan rzeczywisty towaru w magazynie zgadza się z ilością początkową towaru zapisaną w programie.

Uwaga:

Aby spisujący stan magazynowy nie sugerował się tym, jaka powinna być ilość towaru, tylko wprowadzał ilość rzeczywistą towaru znajdującego się w magazynie, nie zaleca się drukowania stanu początkowego na Arkuszu AI.



W przypadku włączonej w parametrach programu „Kontroli stanów magazynowych w lokalizacjach” i spisie towarów wg lokalizacji na arkuszu AI każdy towar będzie występował tyle razy w ilu lokalizacjach (wybranych do zakresu AI) jest dostępny (np. 10 sztuk na Regale 1 i 5 sztuk na regale 2). Ilości towarów należy spisywać dla poszczególnych lokalizacji i dla tych lokalizacji wprowadzać stany na arkusz AI. Dokumenty różnic inwentaryzacyjnych zostaną wygenerowane na podstawie rozbieżności między ilością początkową, a ilością ze spisu danego towaru w poszczególnych lokalizacjach. Oznacza to, że towar zostanie zdjęty ze stanu w danej lokalizacji jeżeli ilość ze spisu

będzie mniejsza od ilości początkowej.

2.2.2 Spis stanów magazynowych przy użyciu czytnika kodów kreskowych

W przypadku, gdy kartoteki towarów posiadają wprowadzone kody EAN (kody kreskowe), możliwe jest bardzo szybkie ustalenie rzeczywistych stanów magazynowych przy użyciu czytnika kodów kreskowych. W takim przypadku podczas tworzenia dokumentu AI wybieramy opcję *Inwentaryzacja czytnikiem kodów*.



Wprowadzanie pozycji do arkusza

Grupa: Lokalizacja od:

Podgrupa: Lokalizacja do:

Kod EAN:

☐ Inwentaryzacja ręczna (wypełnia kolumnę stan ze spisu)

☒ Inwentaryzacja czytnikiem kodów (nie wypełnia kolumny stan ze spisu)

Przy otwartym oknie Arkusza Inwentaryzacyjnego odczytujemy czytnikiem kody kresowe (EAN) z towarów. Zeskanowanie kodu kreskowego automatycznie edytuje pozycję z towarem na dokumencie AI ustalając ilość spisywanego towaru na 1. Kolejne skanowanie tego samego kodu kreskowego powiększa ilość tego towaru na dok. AI. Po zeskanowaniu kodu odpowiednią ilość razy (odpowiadającą ilości towaru na magazynie), skanujemy następny towar, a program automatycznie przechodzi do odpowiedniej pozycji towarowej na arkuszu. Jeżeli towar jest dużej ilości np. 1000 szt., to możemy sczytać jeden raz kod tego towaru i uzupełnić ilość ręcznie na arkuszu inwentaryzacyjnym (AI).

Przy włączonej „*Kontroli stanów magazynowych w lokalizacjach*” podczas spisu kolejnych lokalizacji wybranych do zakresu AI należy wybrać z rozwijanego pola combobox aktualnie spisywaną lokalizację. Po wybraniu lokalizacji zeskanowanie kodu EAN z towaru będzie powodowało zwiększenie ilości ze spisu w tej lokalizacji (wybranej w combobox). Jeśli lokalizacja nie zostanie wybrana przy odczycie każdego towaru wyświetlane będzie okno z pytaniem o podanie lokalizacji dla zeskanowanego towaru.

Jeśli podczas spisu zeskanowane zostaną towary, które nie znajdują się na arkuszu AI (np. towar miał zerowy stan magazynowy lub nie był powiązany z lokalizacją wybraną do zakresu AI) zostaną one automatycznie dodane do dokumentu AI.

AI - Arkusz Inwentaryzacyjny - Nowy

Właściwości

Dane dokumentu

Numer: Opis: Wystawił: ☐ Zakończony

Uwagi: Data spisu: ☐ Anulowany

Towary

Lp	Grupa	Podgrupa	Nazwa	Skrót	Nr katalogowy	Indeks	Ilość p...	Ilość z...	
16	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr kabinowy Bosc...	A250	1 987 431 030	03 04 142	1	1	szt. SD-3
17	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr oleju		1088179	03 01 031	1	1	szt. SD-3
18	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr paliwa (LANOS,...		25121074	03 03 015	1	1	szt. SD-3
19	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr kabinowy Nissa...		7704-00-0029E	03 04 146	1	1	szt. SD-5
20	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr powietrza Nubira		96181263	03 02 159	1	1	szt. SD-3
21	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr powietrza Filtron	AE...	AE 277	03 02 103	1	1	szt. SD-5
22	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr powietrza Filtron	AE...	AE 277	03 02 103	1	1	szt. SD-4
23	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr powietrza.		AE 320	03 02 151	1	1	szt. SD-5
24	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr powietrza.		AP 060	03 02 100	3	3	szt. SD-4
25	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr powietrza.		AP 060	03 02 100	1	1	szt. SD-5
26	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr powietrza Ford...		AP 074/3	03 02 162	1	1	szt. SD-5
27	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr powietrza Niss...		AP 154/1	03 02 121	1	1	szt. SD-5
28	02. Filtry	01. Podstaw...	Filtr powietrza FILT...	AP	AP 111	03 02 120	1	1	szt. SD-4

Szukanie złożone:

Drukowane informacje

☐ Grupa ☐ Podgrupa ☒ Nazwa ☒ Nr kat. ☒ Indeks ☐ Ilość początkowa ☐ Szablon wydruku

☒ 3m ☐ Skróty ☐ Lokalizacja ☐ Producent ☐ EAN ☐ Data produkcji

Kolektor danych

☒ Blokuj spisywane towary ☐ Odblokuj spisywane towary

Po wprowadzeniu wszystkich pozycji na AI, należy zapisać dane wciskając przycisk *Zapisz*.

2.2.3 Spis stanów magazynowych za pomocą kolektora danych (Motorolla / Symbol MC 30xx)

W przypadku, gdy do inwentaryzacji wykorzystywany jest kolektor danych, podczas tworzenia arkusza AI należy wybrać opcję „Inwentaryzacja czytnikiem kodów” oraz ewentualnie wskazać lokalizację lub grupę towarową, która będzie spisywana.

Istotne jest, aby do takiego arkusza wprowadzone zostały tylko towary zawierające kod EAN (kod kreskowy). Dla towarów bez kodów EAN wymagane będzie utworzenie odrębnych arkuszy spisowych i przeprowadzenie ręcznego spisu tych towarów.



Wprowadzanie pozycji do arkusza

Grupa: Lokalizacja od:

Podgrupa: Lokalizacja do:

Kod EAN:

☐ Inwentaryzacja ręczna (wypełnia kolumnę stan ze spisu)

☒ Inwentaryzacja czytnikiem kodów (nie wypełnia kolumny stan ze spisu)

Opcje dodatkowe >>

Utwórz

Po utworzeniu arkusza AI należy wykonać eksport pozycji w nim zawartych do interfejsu kolektora danych. W tym celu należy nacisnąć przycisk *Eksportuj* i wskazać lokalizację, w której ma być zapisany plik eksportu.

Tak wyeksportowany plik można zaimportować do interfejsu obsługującego kolektor danych.

Aby wprowadzić do kolektora kartoteki towarowe ze stanami magazynowymi z danego dok. AI, należy wybrać w interfejsie opcję „Eksport do skanera” i wskazać właściwy plik wyeksportowany z dok. AI.

Spowoduje to zapisanie w pamięci kolektora kartotek towarowych i umożliwi przeprowadzenie spisu towarów znajdujących się w magazynie. Ilość spisanych towarów jest przechowywana w pamięci kolektora.

Jeżeli spisywany towar występuje w ilości większej niż 1, to nie ma konieczności skanowania kodów EAN z poszczególnych egzemplarzy tego towaru. Po skanowaniu kodu z pierwszego egzemplarza danego towaru na

AI - Arkusz Inwentaryzacyjny - Edycja

Właściwości

Dane dokumentu

Numer: 1/AI/MS/10 Opis: 02. Świece zapłonowe Wystawia: Jan Nowak ☐ Zakończony

Uwagi: 111111111 Data spisu: 2010-12-01 ☐ Anulowany

Towary

Lp	Grupa	Podgrupa	Nazwa	Skrót	Nr katalogo...	Ilość...	Ilość...
1	02. Świece zapłonowe	03. Trzyelektrodowe	Świeca zapłonowa Bosch H...	HR80PP15V	0 242 229 652	01 ...	0
2	02. Świece zapłonowe	03. Trzyelektrodowe	Świeca zapłonowa Bosch F...	FGR8KQE0	0 242 229 648	01 ...	0
3	02. Świece zapłonowe	03. Trzyelektrodowe	HR7MPP+SWIECA SUPER ...		0242235916	01 ...	8
4	02. Świece zapłonowe	02. Dwuelektrodowe	Świeca zapłonowa Ford S...	AGPR22PPJ	AGPR22PPJ	01 ...	0
5	02. Świece zapłonowe	01. Jednoelektrodowe	Świeca zapłonowa Bosch F...	FR8LDC4	0 242 229 606	02 ...	5
6	02. Świece zapłonowe	01. Jednoelektrodowe	Świeca zapłonowa Bosch H...	HR7MPP	0 242 235 604	02 ...	6
7	02. Świece zapłonowe	01. Jednoelektrodowe	Świeca zapłonowa Bosch ...	WR7DC	0 242 235 511	02 ...	15
8	02. Świece zapłonowe	01. Jednoelektrodowe	Świeca zapłonowa FLR8LD...	FLR8LD+	0 242 229 654	02 ...	13
9	02. Świece zapłonowe	01. Jednoelektrodowe	WR8DC+SWIECA SUPER ...		0242229880	02 ...	11
10	02. Świece zapłonowe	02. Dwuelektrodowe	W8DC SB4 ŚWIECA ZAPŁ...		0241229853	02 ...	6
11	02. Świece zapłonowe	03. Trzyelektrodowe	HR7DC+SWIECA SUPER P...		0242235908	02 ...	10
12	02. Świece zapłonowe	03. Trzyelektrodowe	FR7DC+SWIECA SUPER P...		0242235912	02 ...	9
13	02. Świece zapłonowe	03. Trzyelektrodowe	WR8DC+SWIECA SUPER P...		0242235912	02 ...	9

Szukanie złożone

Drukowane informacje

☐ Grupa ☐ Podgrupa ☒ Nazwa ☒ Nr kat. ☒ Indeks ☐ Ilość początkowa ☐ Ilość sztupek ☐ Data produkcji

☒ Im ☐ Skróty ☐ Lokalizacja ☐ Producent ☐ EAN ☐ Data produkcji

☒ Blokuj spisywane towary ☐ Odblokuj spisywane towary

Kolektor danych

Interfejs kolektora danych

☐ Administracja

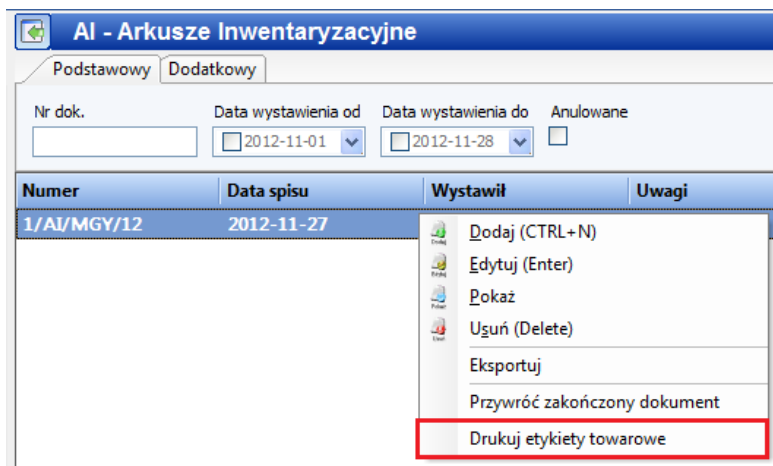
kolektorze można uzupełnić ilość w jakiej towar znajduje się na magazynie.

Po zakończeniu spisu należy zaimportować spisane ilości z pamięci kolektora do dok. AI wykorzystując przycisk „Import ze skanera”. Podczas tej operacji tworzony jest automatycznie plik z danymi, który należy zaimportować do wybranego dok. AI.

W arkuszu inwentaryzacyjnym AI import spisanych towarów nastąpi po naciśnięciu przycisku *Importuj* oraz wskazaniu odpowiedniej lokalizacji pliku.

Na podstawie informacji zawartych w pliku, do dokumentu AI zostaną wprowadzone, ustalone podczas spisu stany znajdujących się w magazynie towarów.

2.2.4 Spis stanów magazynowych za pomocą etykiet inwentaryzacyjnych.



Dzięki funkcji drukowania etykiet dla kartotek towarowych istnieje możliwość przeprowadzenia spisu z ich wykorzystaniem. Należy wydrukować etykiety dla poszczególnych towarów w ilościach takich jakie znajdują się w programie. W tym celu należy z poziomu listy dokumentów AI, dla danego dokumentu przy użyciu prawego przycisku myszy, uruchomić funkcję: „Drukuj etykiety towarowe”.

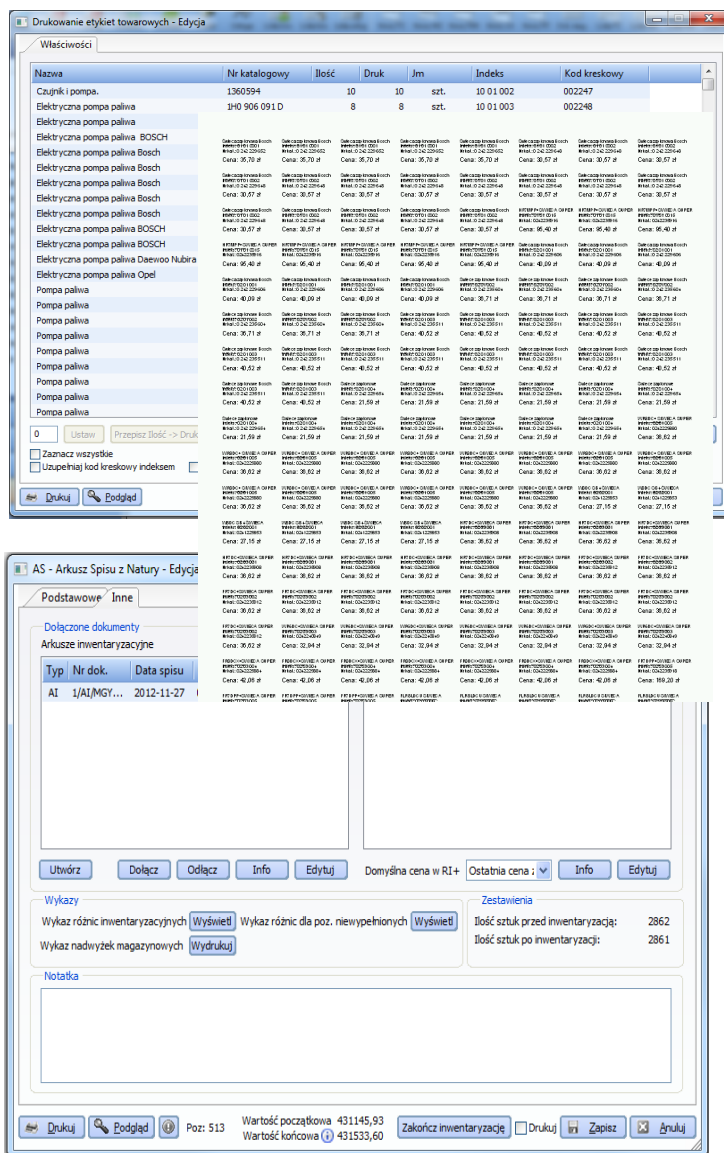
Po wykonaniu tej czynności pojawi się okno pośrednie, w którym domyślnie są już ustawione ilości drukowanych etykiet zgodnie ze stanem magazynowym w programie.

Przed rozpoczęciem wydruku należy wybrać szablon odpowiadający rozmiarowi etykiet samoprzylepnych, za pomocą których zostanie przeprowadzona inwentaryzacja.

Wydrukowane w ten sposób etykiety należy umieścić na każdym spisywanym towarze w magazynie. Jeśli po wykonaniu tej operacji pozostaną jeszcze wolne etykiety, będzie to wskazywało na braki w magazynie w ilości takiej ile pozostało etykiet. Jeśli zabraknie wydrukowanych etykiet, będzie to oznaczało, że stan rzeczywisty na magazynie jest większy niż stan tych towarów w komputerze.

Takie nadmiarowe pozycje należy zapisać w wydrukowanym wcześniej *Wykazie nadwyżek magazynowych*, a następnie wprowadzić do dokumentu AI poprzez funkcję „Dodaj”. W/w rejestr można wydrukować z poziomu zakładki *Inne* w dok. AS.

Magazyn:					
Wykaz nadwyżek magazynowych nr. _____					
LP	Nazwa	Nr katalogowy	Indeks	Stan mag.	JM
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					
11.					
12.					
13.					
14.					
15.					
16.					
17.					
18.					
19.					
20.					
Uwagi: _____					



2.2.5 Zakończenie spisu towaru w arkuszu inwentaryzacyjnym AI

Po zakończeniu spisu stanów towarowych w magazynie i wprowadzeniu tych stanów do arkusza AI, należy zmienić jego status na zakończony. Zmianę statusu wykonuje się poprzez naciśnięcie przycisku „Zakończ”. Zakończenie arkusza AI oznacza, że spisano wszystkie towary znajdujące się na tym arkuszu i że nie będzie on już modyfikowany.

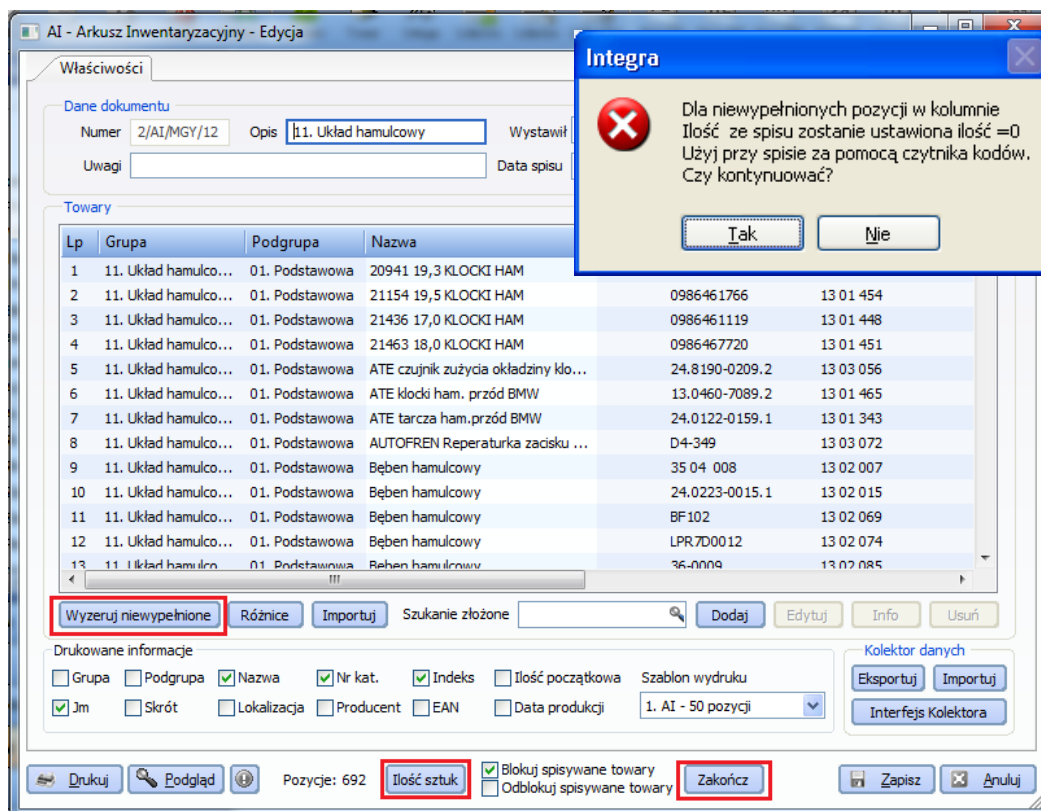
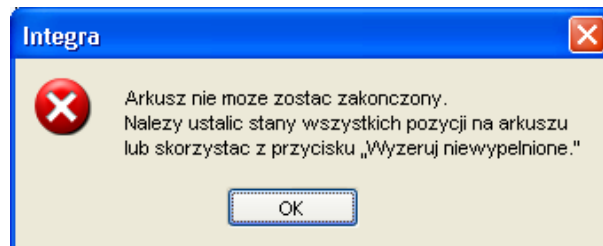
Uwaga! Zakończenie arkusza AI w sytuacji, gdy nie wypełniono stanu ze spisu (z magazynu) dla wszystkich znajdujących się na nim pozycji nie jest możliwe.

Jeśli spis stanów towarowych w magazynie był przeprowadzony z wykorzystaniem kodów kreskowych (inwentaryzacja czytnikiem kodów lub kolektorem danych), wówczas przed zakończeniem arkusza inwentaryzacyjnego należy „wyzerać” stan magazynowy dla brakujących pozycji. Aby wykonać taką operację należy nacisnąć przycisk „Wyzeraj niewypełnione”. W efekcie dla niewypełnionych pozycji w kolumnie ilość ze spisu zostanie wprowadzona ilość = 0.

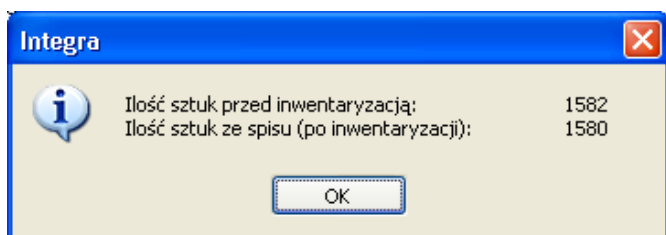
Program dzięki wbudowanemu systemowi uprawnień pozwala regulować dostęp do arkusza AI o statusie zakończony tylko wybranym pracownikom firmy.

Uwaga! Należy zwrócić uwagę, że zakończenie arkusza AI nie powoduje zmiany stanów magazynowych spisanych towarów w programie.

Po zakończeniu arkusza AI powiązanego z arkuszem spisowym (AS) spisany stan magazynowy towarów jest wprowadzany na arkusz spisu z natury i to poprzez ten arkusz (AS) ustalane są stany magazynowe w programie.



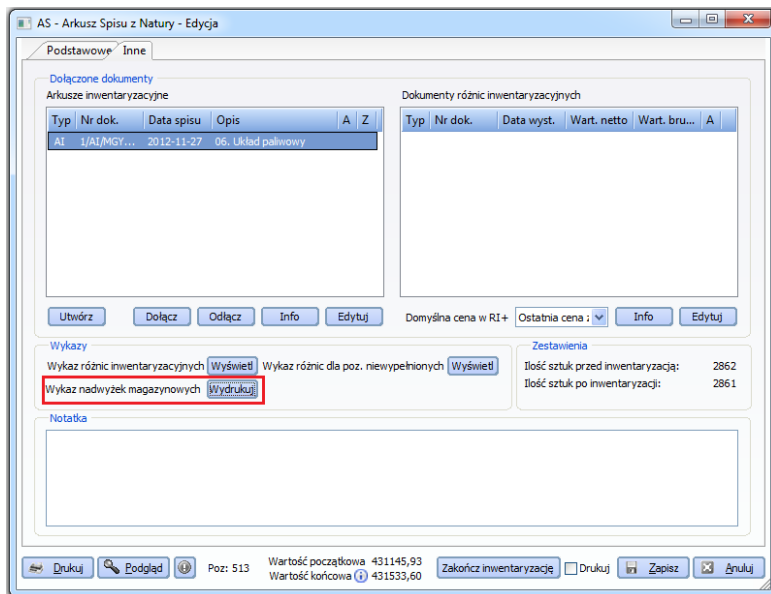
Istotne jest również zwrócenie uwagi na fakt, że towary znajdujące się na arkuszu AI zostaną odblokowane dopiero po zakończeniu inwentaryzacji (zakończeniu arkusza AS), do tego momentu sprzedaż i dostawa tych towarów jest zablokowana.



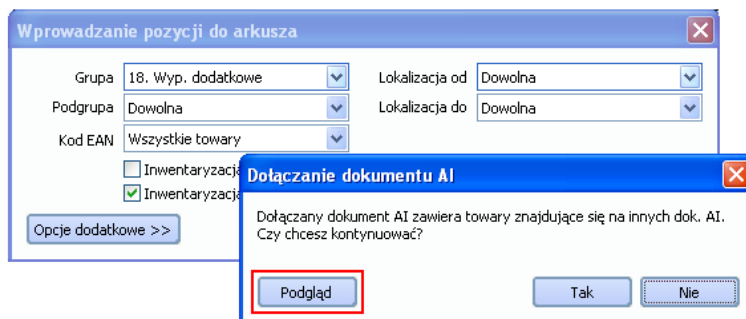
Na arkuszu inwentaryzacyjnym dostępna jest funkcja umożliwiająca sprawdzenie ilości spisanych sztuk oraz porównanie tej wartości z ilością sztuk przed inwentaryzacją. Określenie ilości sztuk może pozwolić na zaplanowanie czasu potrzebnego na wykonanie inwentaryzacji.

2.2.6 Dodatkowe funkcje w arkuszach AS i AI

- Wykaz nadwyżek magazynowych** – służy do wydrukowania arkusza, na którym można odręcznie wprowadzić informację o wszelkich nadwyżkach magazynowych, które zostały zaewidencjonowane podczas spisu. Na podstawie wypełnionego ręcznie wykazu można dodać nadwyżki do arkusza inwentaryzacyjnego AI, aby po zakończeniu dok. AS został zwiększony stan tych towarów na magazynie.




- Funkcja kontrolująca powtarzające się towary na arkuszach AI** - W przypadku, gdy na tworzonego arkusza AI znajdują się towary występujące na wcześniej utworzonym arkuszu AI program wyświetla komunikat z ostrzeżeniem o takich towarach oraz umożliwia wydruk zestawienia z powtarzającymi się towarami. Jeżeli spis towarów nie jest wykonywany z uwzględnieniem stanu towarów w poszczególnych lokalizacjach, to ilości ze spisu wpisane dla tego samego towaru na kilku arkuszach AI zostaną zsumowane. W przypadku wykonywania spisu z uwzględnieniem stanu towaru w lokalizacjach, dla towaru ujętego na kilku arkuszach inwentaryzacyjny dotyczących różnych lokalizacji różnice inwentaryzacyjne zostaną wygenerowane dla poszczególnych arkuszy AI.



3	0 242 229 879	01 03 030	Świeca zapłonowa Bosch HR8D+ (+14)	komplet	SD1
4	0 242 246 552	01 03 018	Świeca zapłonowa Bosch WR8D+ (+15)	szuki	SD1
5	0 242 235 885	01 03 007	Świeca zapłonowa Bosch WR7B+ (+10)	szuki	SD1
6	0 242 235 911	01 03 031	Świeca zapłonowa Bosch WR7B+ (+10)	komplet	SD1
7	0 242 235 883	01 03 006	Świeca zapłonowa Bosch WR7D+ (+1)	szuki	SD1
8	0 242 235 707	01 03 021	Świeca zapłonowa Bosch WR7D+X (+21)	szuki	SD1
9	0 242 235 910	01 03 032	Świeca zapłonowa Bosch WR7LT+ (+2)	komplet	SD1
10	0 242 229 887	01 03 009	Świeca zapłonowa Bosch WR8B+ (+20)	szuki	SD1
11	0 242 229 896	01 03 001	Świeca zapłonowa Bosch WR8D+ (+3)	szuki	SD1
12	0 242 229 882	01 03 034	Świeca zapłonowa Bosch WR8LT+ (+4) kpl.	komplet	SD1
13	0 242 246 812	01 03 048	Świeca zapłonowa WR8D C+ (+15)	szuki	SD1
14	0 986 452 006	02 01 043	Filtr oleju Bosch P2006	szuki	SD2
15	0 986 452 016	02 01 045	Filtr oleju Bosch P2016	szuki	SD2
16	0 986 452 036	02 01 048	Filtr oleju Bosch P2036	szuki	SD2
17	0 986 452 044	02 01 050	Filtr oleju Bosch P2044	szuki	SD2
18	0 986 452 046	02 01 051	Filtr oleju Bosch P2046	szuki	SD2
19	0 451 102 058	02 01 040	Filtr oleju Bosch P2058	szuki	SD3
20	0 986 452 058	02 01 131	Filtr oleju Bosch P2058	szuki	SD3
21	0 451 103 043	02 01 057	Filtr oleju Bosch P3043	szuki	SB4, SD2
22	0 451 103 093	02 01 059	Filtr oleju Bosch P3093	szuki	SD3
23	0 451 103 146	02 01 013	Filtr oleju Bosch P3146	szuki	SD3

Uwagi:

Ilości w komisie spisowej

3. Sortowanie pozycji w dok. AI wg nr katalogowych

Domyślnie program sortuje pozycje w arkuszu AI według indeksu towaru. W celu sprawnego przeprowadzenia spisu towarów takie sortownie jest najbardziej optymalne, pod warunkiem, że towary posiadają naklejone etykiety z w/w indeksem i są układane na półkach w kolejności zgodnej z w/w indeksami. W przypadku, gdy spisujący towar jest poukładany na półkach wg nr katalogowych, pozycje na dokumencie AI powinny być posortowane wg nr katalogowych.

Uwaga:

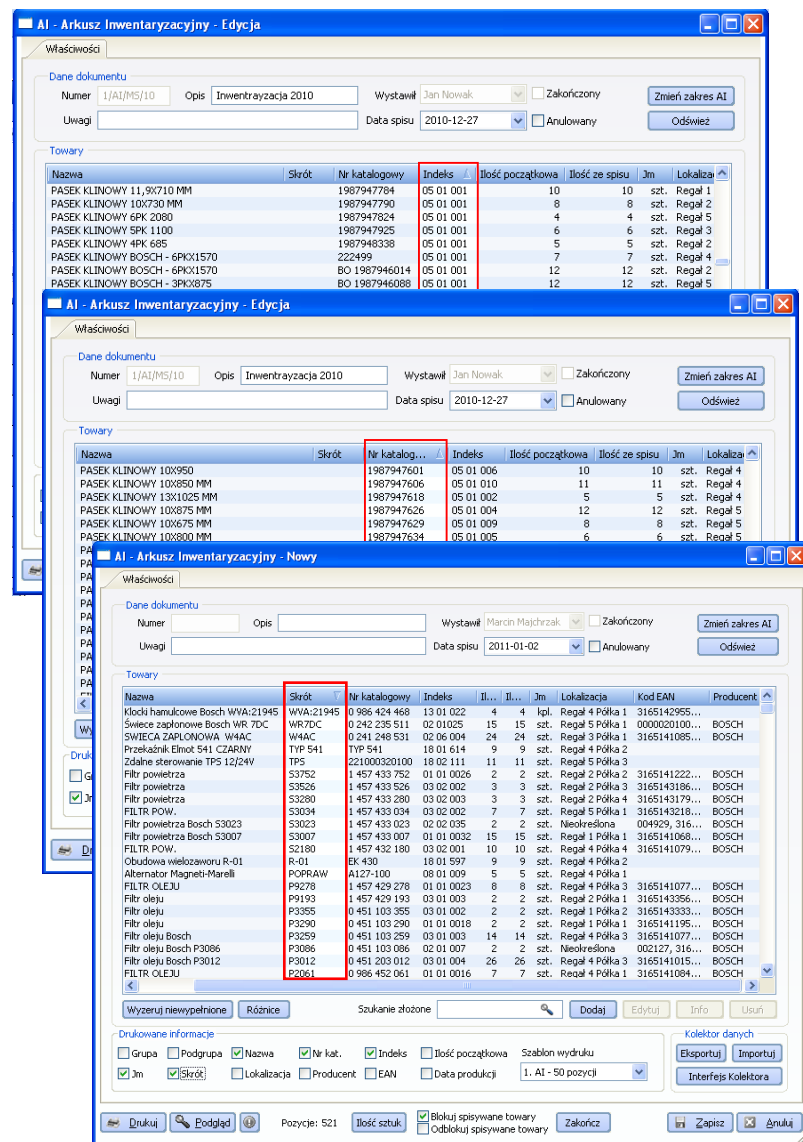
Aby zapewnić sprawne wprowadzenie spisanego towaru z wydruku do dok. AI, pozycje na wydruku arkusza AI powinny być zawsze tak samo posortowane jak towary na arkuszu AI w programie.

4. Sortowanie pozycji w dok. AI wg nr użytkowych (tzw. skrótów lub oznaczeń handlowych np. WR7DC)

W przypadku, gdy spisujący towar jest poukładany na półkach wg skrótów tzw. oznaczeń handlowych (nr użytkowych) np. WR7DC, P3355, 5PK980, WVA20687, pozycje na dokumencie AI powinny być posortowane wg nr w/w skrótów. Oznaczenia skrótów są zazwyczaj ściśle powiązane z nr katalogowymi i są bardzo wygodne w identyfikowaniu części zamiennych podczas spisu.

5. Wydruki różnic z AI i AS - W systemie z poziomu dokumentów Arkusza spisu i Arkusza inwentaryzacyjnego dostępne są wydruki pokazujące niezgodności inwentaryzacyjne.

Wykaz różnic dla pozycji niewypełnionych generowany jest z poziomu AS (zakładka: *Inne*), i pokazuje towary, które nie zostały jeszcze przeliczone – dla nich kolumna *Ilość ze spisu* nie została wypełniona. Dostępna jest opcja wygenerowania Arkusza Inwentaryzacyjnego dla tych pozycji w momencie zatwierdzenia AS.



Magazyn serwis

Wykaz różnic dla pozycji nie wypełnionych

Lp.	Nr katalogowy	Indeks	Nazwa	Jm.	St. poc.	St. ze spisu
1	0 242 229 652	01 01 0001	Świeca zapłonowa Bosch HR7DPP15V	st.	5	
2	0 242 229 640	01 01 0002	Świeca zapłonowa Bosch FR8KGE0	st.	16	
3	3 397 004 671	01 01 0003	WYCIERACZKA ECO 530mm	st.	10	
4	3 397 004 668	01 01 0012	WYCIERACZKA ECO 460mm	st.	10	
5	0242235916	01 01 0015	HR7MPP+SWIECA SUPER PLUS ZESTA	st.	8	
6	0 986 462 061	01 01 0016	FILTR OLEJU	st.	7	
7	0461103261	01 01 0017	FILTR OLEJU P3261	st.	13	
8	0 461 103 290	01 01 0018	Filtr oleju	st.	2	
9	AGPR22PPJ	01 01 212	Świeca zapłonowa Ford Scorpio 2.9 24V	st.	145	
10	0 242 229 606	02 01 001	Świeca zapłonowa Bosch FR8LDC4	st.	7	
11	0 242 235 604	02 01 002	Świeca zapłonowa Bosch HR7MPP 22U	st.	6	
12	0 242 235 511	02 01 003	Świeca zapłonowa Bosch WR 7DC	st.	15	
13	0 242 229 654	02 01 004	Świeca zapłonowa FLR8LD4U	st.	13	
14	0242229880	02 01 005	WR8DC+ SWIECA SUPER PLUS ZESTA	st.	11	
15	0 461 103 086	02 01 007	Filtr oleju Bosch P3086	st.	2	
16	02 01 160	02 01 156	Filtr oleju IONECHT	st.	5	
17	0241229853	02 02 001	W8DC SB4 ŚWIECA ZAPŁONOWA	st.	6	
18	1 467 433 023	02 02 035	Filtr powietrza Bosch S3023	st.	2	
19	AP 063	02 02 205	Filtr powietrza Filtron	st.	14	
20	0242235908	02 03 001	HR7DC+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW	st.	10	
21	0242235912	02 03 002	FR7DC+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW	st.	9	
22	0242240849	02 03 003	WR8DC+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW	st.	2	
23	0242229884	02 03 004	FR8DC+SWIECA SUPER PLUS ZESTA	st.	7	
24	0242235918	02 03 005	FR7DPP+SWIECA SUPER PLUS ZESTA	st.	3	
25	0242229878	02 03 006	FLR8LDCU SWIECA SUPER PLUS ZES	st.	9	
26	0242235911	02 03 007	WR7BC+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW	st.	8	
27	0242235913	02 03 008	FR7DCX+SWIECA SUPER PLUS ZESTA	st.	9	

Różnica: -4192,5
Wartość początkowa: 239089,34
Wartość końcowa: 0,00

Uwagi:

Podpisy komisji spisowej

Wykaz różnic inwentaryzacyjnych

Lp.	Nr katalogowy	Indeks	Nazwa	Jm	St. pocz.	St. ze spisu
1	3 397 004 671	01 01 0003	WYCIERACZKA EC0 530mm	szk.	10	0
2	0451103261	01 01 0017	FILTR OLEJU P3261	szk.	13	10
3	0 451 103 290	01 01 0018	Filtr oleju	szk.	2	4
4	0 242 235 604	02 01 0002	Swiece zaplonowe Bosch HR7MPP 22U	szk.	6	8
5	0242223980	02 01 0005	WR8DC+ SWIECA SUPER PLUS ZESTA	szk.	11	6
6	0241220953	02 02 0001	W8DC SWIECA ZAPLONOWA	szk.	6	7
7	0242235918	02 03 0005	FR70PP+SWIECA SUPER PLUS ZESTA	szk.	3	5
8	0242240593	02 03 0111	FR8d+ SWIECA SUPER PLUS	szk.	7	10
9	0 241 248 531	02 06 001	SWIECA ZAPLONOWA W4AC	szk.	24	23
10	575 OP	03 01 0001	Filtr oleju	szk.	2	

Różnica:	
Wartość początkowa:	1334,21
Wartość końcowa:	1545,57

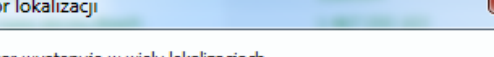
Uwagi:

Podpisy komisji spisowej

Wydruk różnic dostępny jest również z poziomu dokumentu Arkusza inwentaryzacyjnego.

6. Automatyczna weryfikacja towarów posiadających wiele lokalizacji

W przypadku gdy stany towarów są utrzymywane w konkretnych lokalizacjach, przy włączonym parametrze *„Włącz kontrolę stanów magazynowych w lokalizacjach”* możliwe jest określanie podczas przyjmowania towaru do magazynu na jaką lokalizację towar jest przyjmowany. Włączenie dodatkowo parametru *„Podczas inwentaryzacji ustalaj stan towaru w lokalizacjach”* umożliwia określenie na arkuszu AI aktualnie spisywanej lokalizacji w celu weryfikacji stanów magazynowych w poszczególnych lokalizacjach.



Wybór lokalizacji

Towar występuje w wielu lokalizacjach.
Wybierz lokalizację dla której będzie wprowadzany stan ze spisu.

Nieokreślona (0 szt.)

Ilość towaru w pozostałych magazynach: 0 szt.

Ok

AI - Arkusz Inwentaryzacyjny - Nowy

Właściciel: _____

Dane dokumentu

Numer: _____ Opis: Inwentaryzacja 2010 Wystawil: Jan Nowak Zakreślony: ☒ Zmien zakres AI: _____

Uwagi: _____ Data spisu: 2010-12-27 Anulowany: ☐ Odśwież: _____

Towary

Nazwa	Skrot	Nr katalogowy	Indeks	Ilość początkowa	Ilość ze spisu	3m
WR6DC+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW		0242240849	02 03 003	2	2	
FR80CX+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW		0242229804	02 03 004	7	7	
FLR6DC+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW		0242229878	02 03 006	9	9	
FLR6DC+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW		0242235911	02 03 007	8	8	
FR7DC+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW		0242235913	02 03 008	9	9	
WR7LC+SWIECA SUPER PLUS ZESTAW		0242235910	02 03 010	11	11	
FR6D+ SWIECA SUPER PLUS		0242240593	02 03 011	7	10	
WR6DC+ +3 Swieca zapł.		5 03 024229...	02 03 012	8	8	
FR8E Swieca zapł.	FR8...	0 242 229 630	02 03 013	5	5	
SWIECA zapłonowa Bosch FR91	FR91	0 241 248 531	02 03 094	20,55	20,55	
SWIECA ZAROWNA BOSCH - MERCEDES-BENZ		80 025002045	02 06 001	10	10	
SWIECA ZAPLONOWA W4AC	W4AC	0 241 248 531	02 06 001	24	22	
SWIECA ZAPLONOWA BUREET		V4LINE1	02 06 001	10	10	
SWIECA ZAPLONOWA FR7D+ + 8	FR7...	0 242 235 666	02 06 002	13	13	
SWIECA ZAPLONOWA FR7D+X +11	FR7...	0 242 235 667	02 06 003	15	15	
Filtr oleju		575 0P	03 01 001	2	1	

Wyszukiwanie: _____ Szukanie złożone: _____ Dodaj: _____ Edytuj: _____ Info: _____ Usunięty: _____

Drukowane informacje: ☐ Grupa ☐ Podgrupa ☒ Nazwa ☒ Nr kat. ☒ Indeks ☐ Il. pocz. ☐ Szablon wydruku: _____

☒ 3m ☐ Skrot ☐ Lokalizacja ☐ Producent ☐ EAN ☐ Data prod. AI - 60 pozycji

Kolektor danych: ☐ Eksportuj ☐ Importuj ☐ Interfejs Kolektora

☒ Blukon spiszywane towary ☐ Odobukon spiszywane towary ☐ Zakończ ☐ Zapisz ☐ Anuluj

Parametry programu -

Podstawowe Parametry ogólne / Komunikaty / Kartoteki **Serwis / Magazyn** Przechowalnia opon / DMS CRM / SMS

Czytnik kodów 2D - ustawienia dla stanowiska komputerowego

☒ Czytnik kodów kreskowych skonfigurowany w trybie emulacji klawiatury ☐ Przy odczycie nie pobiera numeru PESEL kontrahenta

☐ Sprawdzaj podłączenie czytnika kodów kreskowych co 30 sekund

Serwis pojazdów - ustawienia dla całego programu

Ilość wystawionych zleceń dla jednego kontrahenta po których nie jest drukowane potwierdzenia przyjęcia pojazdu 5

☒ Wyświetla komunikat z pytaniem o wydruk potwierdzenia przyjęcia pojazdu podczas drukowania kolejnych zleceń

☐ Wyświetli komunikat z pytaniem o zapis karty pojazdu podczas dodawania na zleceniu parametrów "KL" klimatyzacja, "LPG" inst. gazowa

☐ Wyświetli w zleceniu kalkulator czasu pracy serwisanta umożliwiając obliczenie ilości Rbh przepracowanych przez serwisanta

Po zakończeniu zlecenia: ☐ Poinformuj zleceniodawcę wysyłając do niego wiadomość SMS ☒ Umieść w SMS koszt naprawy

Przebieg techniczny pojazdu

Ustal przypomnienie w CRM dot. przeglądów technicznych na 14 dni przed planowaną datą kolejnego przeglądu technicznego

☒ Dla nowych pojazdów ustal termin następnego przeglądu technicznego na 3 lata od daty produkcji

Dla wszystkich pojazdów nie posiadających ustalonej daty kolejnego przegl. technicznego ustal ją na podstawie daty 1 rejestracji

Magazyn - ustawienia dla całego programu

☒ Włącz kontrolę stanów magazynowych w lokalizacjach ☒ Blokuj wystawianie dok. z datą przyjęcia towaru późniejszą niż data rozchodu

☐ Podczas inwentaryzacji ustalaj stan towaru w lokalizacjach ☒ Ostrzegaj przed wystawieniem dokumentów w miesiącu innym niż bieżący

☐ Włącz wydruk lokalizacji na dokumencie ZK ☐ Przy wystawianiu dokumentu ZK utwórz automatycznie dok. sprzedaży

Import faktur elektronicznych - ustawienia dla stan. komp.

☐ Podczas importu faktur elektronicznych nie wyświetlaj okna pośredniego z wyborem grup towarowych dla nowych towarów

☐ Podczas importu faktur nie dopisuj automatycznie do towarów zamienników z bazy zamienników

☐ Podczas importu faktur nie wyszukuj automatycznie towarów podobnych

☐ Podczas importu faktur elektronicznych domyślnie usuwaj z nr katalogowych znaki ignorowane np. „/-”-%

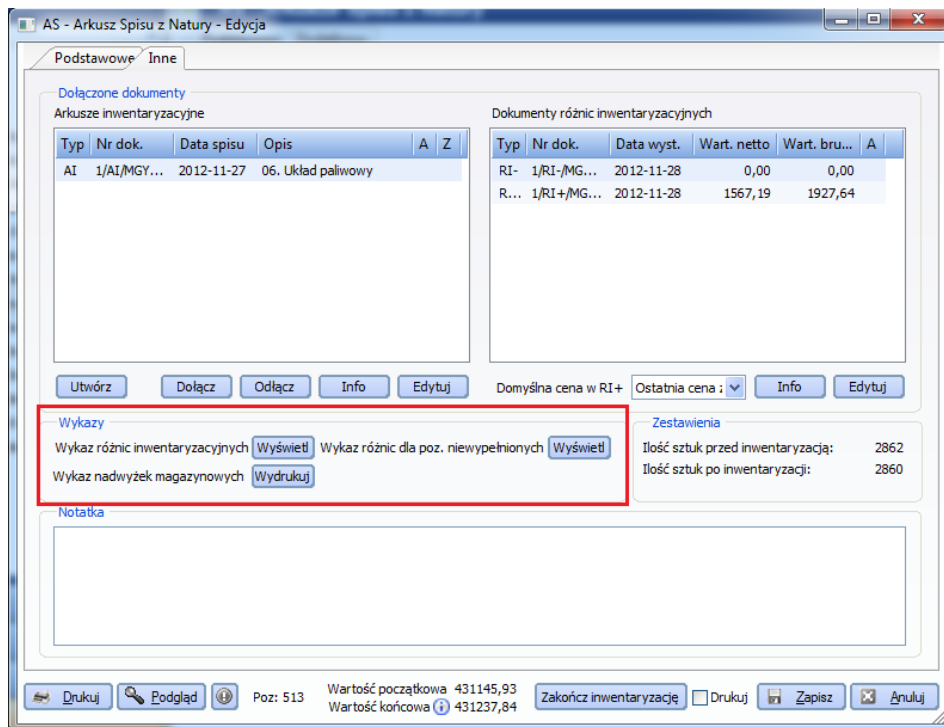
☐ Podczas importu faktur Online określaj grupę towarową dla każdego z towarów którego grupa wg TecDoc nie jest powiązana z grupą Integra 7

Parametry systemu dostawcy (dot. faktur elektronicznych) AD Polska (online) ☐ Aktywne

3. Zakończenie inwentaryzacji - wystawienie dokumentu AS

Po przeprowadzeniu spisu stanów magazynowych oraz zakończeniu wszystkich arkuszy AI zaleca się sprawdzenie różnic powstałych podczas spisu.

Taką kontrolę umożliwia raport różnic inwentaryzacyjnych dostępny na zakładce *Inne* arkusza AS. Kontrola różnic przed zakończeniem inwentaryzacji pozwala osobie koordynującej proces inwentaryzacji na szybki dostęp do informacji jakie zmiany stanów mag. zostaną wprowadzone po zakończeniu inwentaryzacji.



NIP 555555555

Magazyn SKLEP

Raport różnic inwentaryzacyjnych

Lp.	Nr katalogowy	Indeks	Nazwa	Jm	St. pocz.	St. ze spisu
1	3 397 118 405	03 02 025	Wycieraczki Bosch 530/45mm	st.	2	1
2	3 397 018 400	03 02 036	Wycieraczki Bosch 530mm 1szt	st.	1	0
3	3 397 001 866	03 02 047	Wycieraczki Bosch Spoiler Twin650mm/525mm Peugeot	st.	6	7
4	3 397 118 401	03 03 021	Wycieraczki Bosch Spoiler Twin 430mm	st.	2	3

Wartość początkowa: 1182,29
Wartość końcowa: 1026,34

Uwagi:

Podpisy komisji spisowej

Wyświetlenie tego raportu pozwala również zidentyfikować nieprawidłowości powstałe w trakcie spisu. W przypadku dużych różnic między stanem magazynowym w programie, a stanem spisanim z magazynu, można wykonać ponowną dokładną kontrolę pozycji, których stan faktyczny jest znacząco różny od tego, który jest zapisany w programie.

Kolejnym elementem, który zaleca się wykonać przed zakończeniem inwentaryzacji jest wykaz dla pozycji niewypełnionych.

Wykaz ten umożliwia skontrolowanie czy spisano wszystkie towary znajdujące się na arkuszu spisu z natury. Innymi słowy, czy dla wszystkich towarów zostały utworzone arkusze inwentaryzacyjne. Sytuacja taka może wystąpić, gdy omyłkowo nie został utworzony arkusz inwentaryzacyjny np. na jedną z grup towarowych lub lokalizację.

Należy zwrócić uwagę na to, że proces inwentaryzacji może być zakończony jedynie w sytuacji, gdy wszystkie towary znajdujące się na arkuszu spisu z natury (AS) zostały spisane za pomocą arkuszy AI (został ustalony ich faktyczny stan w magazynie). Ponadto wszystkie utworzone podczas inwentaryzacji arkusze AI zostały zakończone i dołączone do Arkusza Spisu z Natury AS. Program podczas zakańczania inwentaryzacji umożliwia automatyczne wystawienie arkusza AI na towary, które nie zostały spisane na

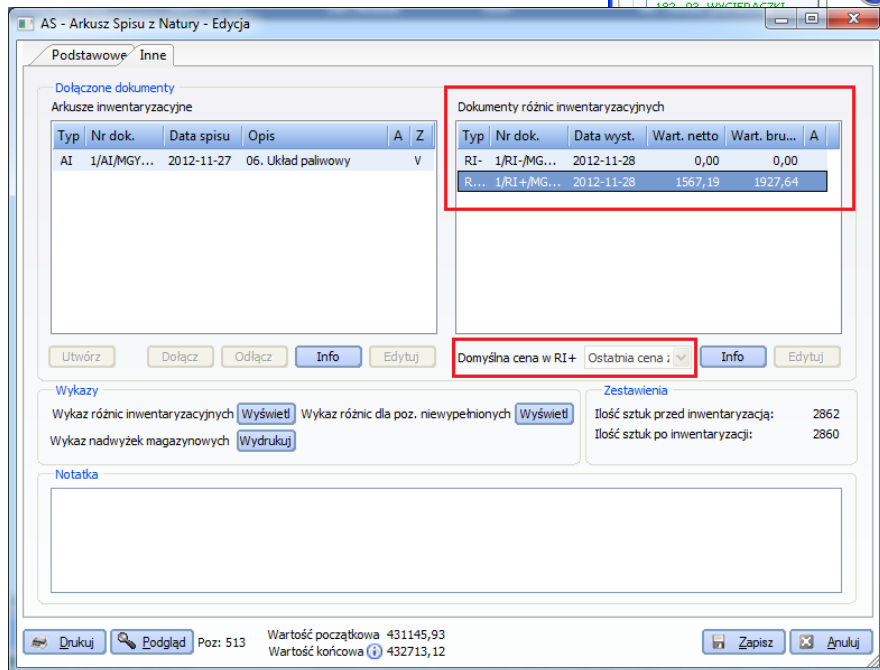
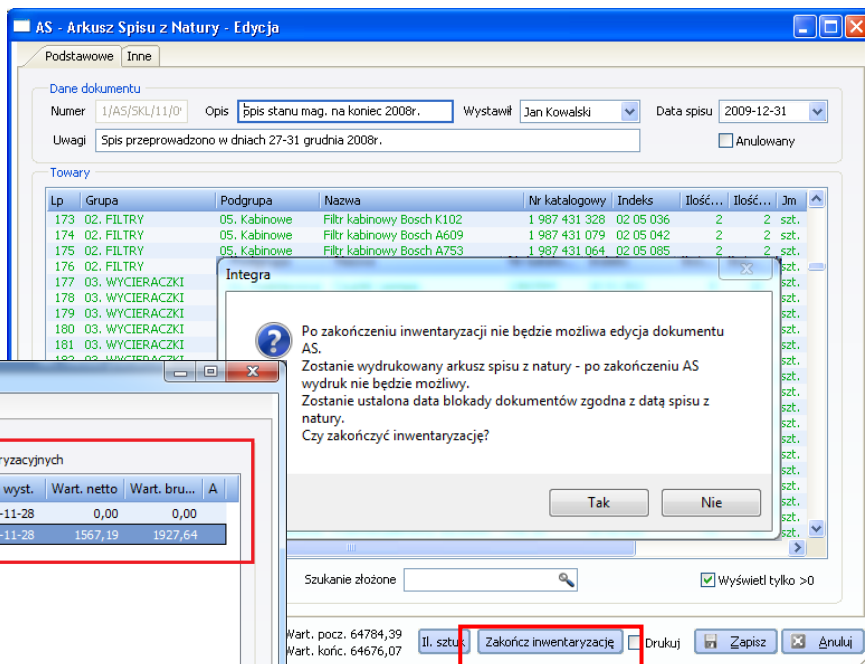
Magazyn SKLEP

Wykaz różnic dla pozycji niewypełnionych

Lp.	Nr katalogowy	Indeks	Nazwa	Jm	St. pocz.	St. ze spisu
1	893 941 117 A	42 02 016	Naręcznik do reflektora AUDI A6	st.	2	
2	1 305 355 933	42 02 018	Reflektor lewy	st.	2	
3	1 305 331 901	42 02 019	Soko reflektora Bosch	st.	2	
4	2827 W65W-W2	42 04 003	Zarówka całoszkłana 12V/55W	st.	2	
5	64132	42 04 005	Zarówka Osram BA09s H8W	st.	2	
6	OMA 9004	42 04 006	Zarówka HB 12V/65/45W	st.	2	
7	64194	42 04 025	Zarówka Osram H4 12V/100/80W	st.	1	
8	64151	42 04 026	Zarówka Osram H3 12V/55W	st.	2	
9	64193 ALS	42 04 027	Zarówka Osram H4 12 V/60/55W +30% Allseason	st.	2	
10	64150	42 04 028	Zarówka Osram H1 12V/55W	st.	2	
11	64151 ALL	42 04 032	Zarówka Osram H3 12V/55W Allseason	st.	2	
12	42 04 040	42 04 040	Zarówka halog. H3 100W "NARVA"	st.	10	
13	42 04 041	42 04 041	Zarówka hal. H1 12V 100W "NARVA"	st.	8	
14	42 04 043	42 04 043	Zarówka H3 24V/70W	st.	1	
15	42 04 044	42 04 044	Zarówka halogenowa H3 12V/55W	st.	6	
16	42 04 045	42 04 045	Zarówka H2 NARVA 55W	st.	5	
17	3220-G42P04	42 04 049	Zarówka zwykła 12V 23W "POLAMP"	st.	3	
18	7507	42 04 054	Zarówka 21W Pomarańczowa Amber 17628	st.	6	
19	3156	42 04 061	Zarówka 12V/27W Osram	st.	2	
20	OSR7225 X 10B	42 04 065	Zarówka 21W/4W 12V BAZ15D	st.	3	
21	9005 CB	42 04 069	Zarówka 60W HB3 P20d Cool Blue	st.	2	
22	9006 XS	42 04 077	Zarówki Osram HB4 12V/55W P20d	st.	2	
23	OSR3893 X10K	42 04 079	Zarówka cokolotowa OSRAM 12V 4W BAs	st.	14	
24	191 927 149	42 04 086	Zarówka z oprawką	st.	1	
25	3222 617 52831	42 04 088	Zarówka H4 60/55W Philips	st.	1	
26	1 987 302 031	42 04 097	ZARÓWKA H3 STANDARD 12V/55W	st.	5	
27	1 987 302 201	42 04 104	ZARÓWKA P21W 12V/21W	st.	1	
28	OSR6428	42 04 120	Zarówka 12V 3W SV6 OSRAM	st.	6	
29	191 943 167	42 04 122	Zarówka z oprawką VW	st.	3	
30	9941255	42 04 123	Zarówka z oprawką	st.	2	
31	63 12 8 975 303	42 04 124	Oprawa żarówek BMW	st.	1	
32	LH51	42 04 125	Zarówka halogenowa H3 100w	st.	10	
33	3940010	42 04 126	Oprawa żarówek P21W	st.	3	
34	11H0 919 243 C	42 04 127	Zarówka z oprawką VW (opl. 2szt.)	kpl.	1	
35	OSR64211	42 04 140	Zarówka H 11 12V/55W	st.	1	
36	OSR2723	42 04 150	Zarówka OSRAM 12v 2,3W	st.	1	
37	OSR2841	42 04 154	Zarówka całoszkłana 12V/3W	st.	4	

pozostałych arkuszach AI dołączonych do arkusza spisu z natury (AS).

Zakończenie inwentaryzacji wykonuje się poprzez naciśnięcie przycisku „Zakończ inwentaryzację”. Zakończenie inwentaryzacji spowoduje wprowadzenie dla inwentaryzowanego magazynu blokady na edycję dokumentów magazynowych wystawionych przed datą spisu. Dostęp do dokumentów wystawionych przed tą datą regulowany jest odpowiednimi uprawnieniami.

Uwaga! Po zakończeniu dokumentu AS należy kategoriycznie wydrukować arkusz spisu z natury przedstawiający wartość magazynu po spisie na dany dzień. Na dokumencie AS stany magazynowe towarów przed spisem są generowane dynamicznie, wobec czego modyfikacja lub tworzenie dok. magazynowych w zakresie dat pokrywającym się z przeprowadzonym spisem może

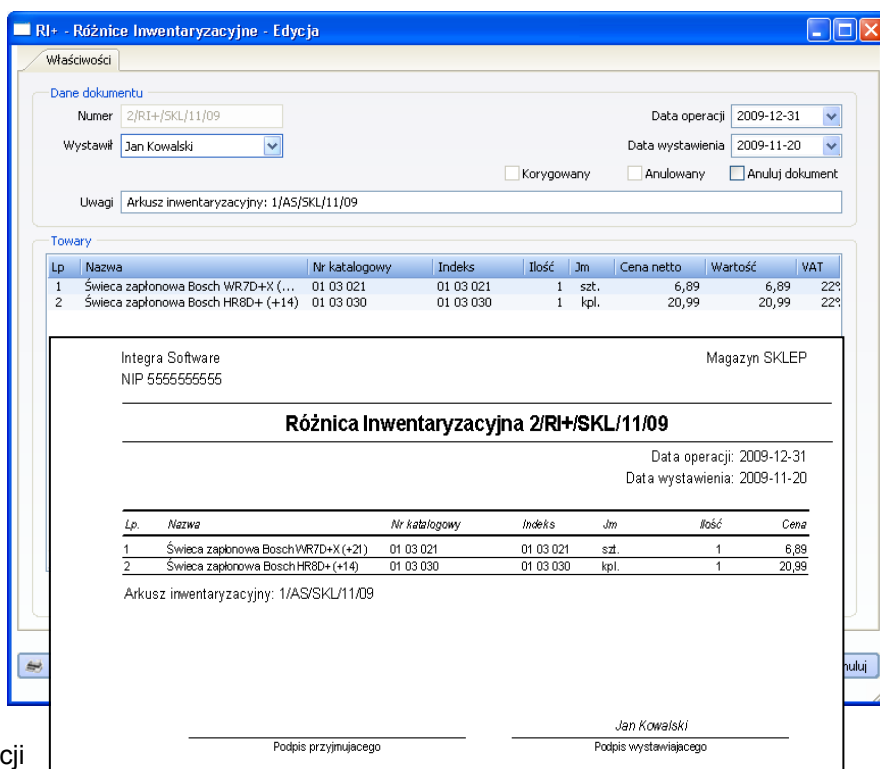
spowodować zmianę wartości całego spisu. Po zakończeniu inwentaryzacji nie zaleca się edycji dokumentów AS. W wyjątkowych sytuacjach tylko administratorzy systemu powinni mieć możliwość dokonywania zmian na zakończonych dokumentach AS - służy do tego odpowiednie uprawnienie dostępne w karcie pracownika.

Po zakończeniu inwentaryzacji zostaną skorygowane stany magazynowe i automatycznie wygenerowane dokumenty RI+ oraz RI- (dla tych pozycji, dla których stan towaru w programie jest niezgodny z rzeczywistym stanem towaru w magazynie, ustalonym podczas inwentaryzacji).

Należy zwrócić uwagę na to, iż towary wprowadzone na magazyn poprzez dok. RI+ będą domyślnie wprowadzone w ostatniej cenie zakupu. Istnieje możliwość zmiany domyślnej ceny dla wprowadzanych towarów na bazową cenę zakupu lub średnią cenę zakupu.

Dokumenty RI+ zostaną wygenerowane w przypadku, gdy ilość towaru spisana podczas inwentaryzacji przekracza stan magazynowy towaru zapisany w programie.

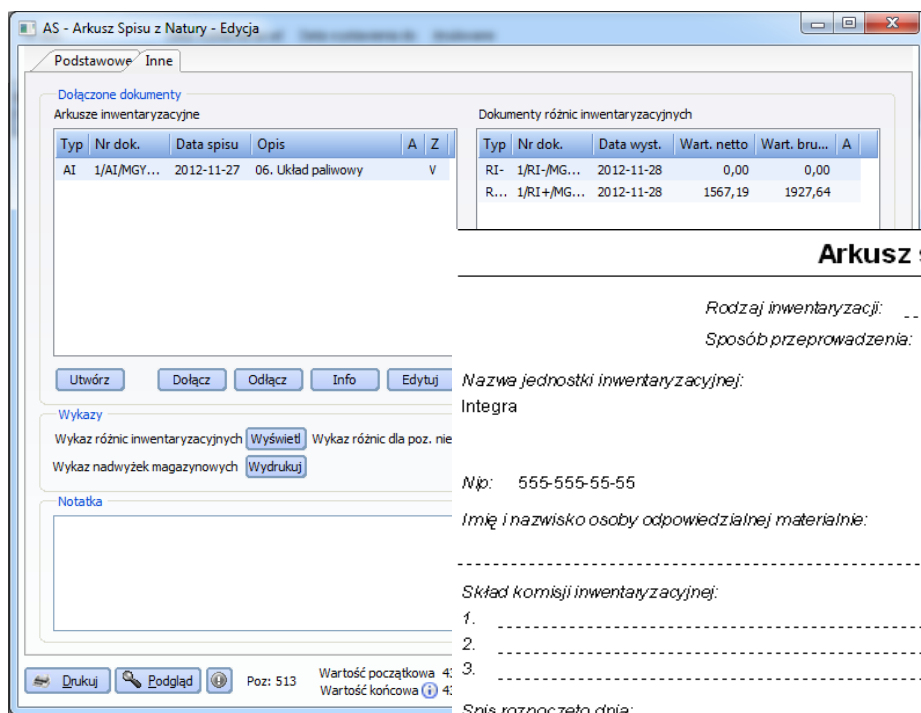
Dokumenty RI- generowane są w sytuacji, gdy ilość towaru spisana podczas inwentaryzacji jest mniejsza niż stan magazynowy towaru



zapisany w programie. Dokumenty RI są wystawiane automatycznie. Po wystawieniu dokumentów RI+/RI-, stan magazynu jest korygowany.

Należy zwrócić uwagę na to, iż w zależności od tego czy w parametrach programu jest włączona opcja „Włącz kontrolę stanów magazynowych w lokalizacjach” różny jest sposób kontroli stanów magazynowych oraz generowania dokumentów RI. Jeśli ten parametr jest wyłączony program porównuje ilość towarów ze spisu (z arkuszy AI) z ilością towaru przed spisem (z stanów magazynowych) i na tej podstawie generuje dokumenty RI+ oraz RI-. Jeśli ta opcja jest włączona to program dodatkowo kontroluje ilość ze spisu oraz przed spisem w poszczególnych lokalizacjach i na tej podstawie generuje dokumenty RI (jeśli np. magazynier przełożył towar z lokalizacji Regał 1 do lokalizacji Regał 2 i nie odnotował tego faktu w programie to w takim przypadku mogą zostać wygenerowane dokumenty RI-/RI+ dla poszczególnych lokalizacji mimo tego, że łączna ilość towaru na magazynie była równa ilości przed spisem).

3.1 Wydruk Arkusza Spisu z Natury



Arkusz spisu z natury

Rodzaj inwentaryzacji:

Sposób przeprowadzenia:

Nazwa jednostki inwentaryzacyjnej:

Integra

Nazwa magazynu:

Magazyn główny

Nip: 555-555-55-55

Imię i nazwisko osoby odpowiedzialnej materialnie:

Skład komisji inwentaryzacyjnej:

1.
2.
3.

Inne osoby obecne przy spisie:

1.
2.
3.

Spis rozpoczęto dnia:

Spis zakończono dnia:

Wraz z zakończeniem inwentaryzacji możliwy jest wydruk arkusza spisu z natury. Na podstawie wydruku arkusza spisu z natury ustalana jest wartość towaru znajdującego się w magazynie. Przypominamy, że inwentaryzację należy przeprowadzić jak najdokładniej ponieważ wysokość zapasów magazynowych ma wpływ na zobowiązania podatkowe firmy.

Uwaga!!! Jeśli w programie skonfigurowanych jest kilka magazynów, dla każdego z nich należy przeprowadzić niezależną inwentaryzację i wydrukować odpowiedni arkusz spisu z natury.

Obok został przedstawiony przykład wydruku końcowego arkusza spisu z natury:

Lp.	Nazwa przedmiotu spisywanego	Nr katalogowy	Indeks	Jm	Ilość	Cena	Wartość
1	Świeca zapłonowa Bosch FR8LDC4	0 242 229 606	01 01001	szt.	22	23,00	506,00
2	Świece zapłonowe Bosch HR7MPP 22U	0 242 235 604	01 01002	szt.	12	21,06	252,72
3	Świece zapłonowe Bosch VR7DC	0 242 235 511	01 01003	szt.	11	23,25	255,75
4	Świece zapłonowe FLR&LD+U	0 242 229 654	01 01004	szt.	24	12,39	297,36
5	Filtr oleju Bosch P3012	0 451 203 012	02 01001	szt.	5	9,71	48,55
6	Filtr oleju Filtron OM599	OM599	02 01002	szt.	5	16,39	81,95
7	Filtr oleju Filtron OP536	OP536	02 01003	szt.	8	29,51	236,08
8	Filtr oleju Opel 93 156 363	93 156 363	02 01004	szt.	7	10,33	72,31
9	Filtr powietrza Bosch S3007	1 457 433 007	02 02001	szt.	9	34,85	313,65
10	Filtr powietrza Filtron AR214	AR214	02 02002	szt.	29	5,90	171,10
11	Filtr powietrza Opel 90 351 529	90 351 529	02 02003	szt.	27	40,74	1099,98
12	Filtr paliwa Bosch N6174	0 450 906 174	02 03001	szt.	10	33,28	332,80
13	Filtr paliwa Knecht KL 36	KL 36	02 03002	szt.	18	44,56	802,08
1446	Tarcza hamulcowa Ferodo	DRF207S	10 02002	szt.	2	130,00	260,00
1447	Przekaznik Bosch	0 332 209 156	11 03001	szt.	8	22,49	179,92
1448	Włącznik krańcowy	000003642	12 02001	szt.	4	2,87	11,48
1449	Czynnik wstrząsowy Proxima	00001917	12 02002	szt.	4	20,08	80,32
1450	Syrena Silicon z własnym zasilaniem	1 819 744 895	12 02003	szt.	3	68,85	206,55
1451	Autoalarm Proxima ZN	45 02 017	12 02004	szt.	2	143,33	286,66
1452	Czynnik ultradźwiękowy Proxima	CU-LZ5656	12 02005	szt.	1	43,03	43,03
1453	Zdalne sterowanie TPS 1224V	221000320100	12 03001	szt.	1	500,00	500,00
1454	Ogrzewanie postojowe Hydronic D4WSC 12V	252221050000	12 03003	kpl.	1	1300,00	1300,00
1455	Zestaw montażowy Hydronic D4WSC	252222060001	12 03004	szt.	1	250,00	250,00
Razem:							23873,53

Podpis odpowiedzialnej materialnie:

Podpisy komisji inwentaryzacyjnej:

1.

Imię, nazwisko i podpis osoby wycenającej:

2.

Uwaga! Instrukcję w wersji „papierowej” można uzyskać bezpłatnie w naszej firmie pod numerem telefonu 94 348 80 01

4. Zestawienie angaży czasowych z próbnej inwentaryzacji

Poniżej przedstawiamy porównanie czasów przeprowadzenia próbnej inwentaryzacji, za pomocą papierowych arkuszy i czytnika kodów kreskowych. Inwentaryzację wykonano w małym sklepie motoryzacyjnym, spis towarów wykonywały 2 osoby.

Przykładowe angaże czasowe podczas inwentaryzacji w sklepie.

Lp.	Grupa towarów	Ilość sztuk	Papierowe arkusze	Czytnik kodów kreskowych
1.	Wycieraczki	360	130 min	22 min
2.	Filtry	2730	260 min	102 min
3.	Paski napędowe	860	280 min	87 min
4.	Świece zapłonowe	1020	250 min	55 min
5.	Przewody zapłonowe	750	230 min	60 min
Razem:			1180 min 20 godzin	326 min 5,5 godziny

Różnica: około 15 godzin !!!!

Jak widać w w/w tabeli, inwentaryzacja za pomocą czytnika kodów kreskowych zajęła prawie o 15 godzin mniej niż spis na papierowych arkuszach. Również dokładność inwentaryzacji za pomocą czytników jest znacznie większa.

Najszybszą metodą inwentaryzacji jest spis towarów za pomocą kolektora danych. Umożliwia on bardzo szybkie przeprowadzenie spisu przy udziale nawet jednej osoby. Ponadto nie jesteśmy ograniczeni odległością od stanowiska z komp. PC ponieważ pozycje towarowe mamy bezpośrednio dostępne w kolektorze danych, które są na bieżąco uzupełniane ilościami spisywanych towarów. Ma to szczególnie duże znaczenie kiedy spis wykonujemy w większym sklepie lub pomieszczeniach magazynowych.

Spis towarów za pomocą etykiet inwentaryzacyjnych jest najbardziej dokładną, a zarazem najbardziej czasochłonną metodą inwentaryzacji. Ta metoda jest zalecana dla spisu towarów o wysokiej wartości, gdzie wymagana jest bardzo duża dokładność przeprowadzanej inwentaryzacji.

Załącznik nr 1

Przykładowy Harmonogram Inwentaryzacji

dla Magazynu _____

1. Ustalenie terminu i czasu trwania inwentaryzacji.

Planowana data rozpoczęcia spisu _____ godz. _____

Planowana data zakończenia spisu _____ godz. _____

2. Wyznaczenie osób obecnych przy spisie:

Przewodniczący(osoba odpowiedzialna za inwentaryzację):

Pozostałe osoby uczestniczące w spisie:

1. _____ 3. _____

2. _____ 4. _____

3. Uzupelnienie etykiet z kodami kreskowymi, dla towarów które ich nie posiadają.

4. Przygotowanie dokumentów inwentaryzacyjnych - termin realizacji:

- Utworzenie AS (Arkusza Spisu).
- Wybór metody przeprowadzenia spisu.
- Utworzenie dokumentów AI (Arkusz Inwentaryzacyjny):
 - wydruk AI dla metody spisu za pomocą papierowych arkuszy;
 - eksport danych do kolektora dla metody z wykorzystaniem kolektorów danych;
- Przygotowanie druków „Wykazu nadwyżek magazynowych” (Załącznik nr 2).
- Przygotowanie druków „Rejestru towarów wydanych w trakcie inwentaryzacji” (Załącznik nr 3)
- Przekazanie w/w wydruków dla osób obecnych przy spisie.

5. Przeprowadzenie spisu z natury wybraną metodą Termin realizacji.

6. Wprowadzenie danych do systemu Integra 7 - termin realizacji:

- Wprowadzenie pozycji do dokumentu AI.
 - ręczne wprowadzenie danych dla metody papierowych arkuszy;
 - import danych z kolektora do systemu;
- Wprowadzenie do dokumentu AI pozycji z „Wykazu nadwyżek magazynowych”
- Wyzerowanie nie wypełnionych pozycji w arkuszach AI.
- Zakończenie AI.

7. Rozliczenie inwentaryzacji - termin realizacji:

- Określenie ilościowe i wartościowe różnic inwentaryzacyjnych – Wydruk „Wykazu różnic inwentaryzacyjnych”.
- Wyjaśnienie różnic z osobami odpowiedzialnymi materialnie za towar znajdujący się w sklepie lub magazynie i ewentualne uzupełnienie stanów odnalezionych towarów w poszczególnych dok. AI
- Utworzenie dokumentów RI+/RI- (ustalenie faktycznego stanu magazynowego).

8. Zakończenie inwentaryzacji - termin realizacji:

- Zakończenie dokumentu AS
- Wydruk zakończonego arkusza spisu z natury i jego formalne potwierdzenie przez osoby wykonujące inwentaryzację.

Przygotował/a:

.....

Załącznik nr 2

data**Wykaz nadwyżek magazynowych nr**

LP	Nazwa	Nr. katalogowy	Indeks	Stan mag.	JM
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					
11.					
12.					
13.					
14.					
15.					
16.					
17.					
18.					
19.					
20.					

Uwagi:

.....

.....

Rejestr towarów wydanych w trakcie inwentaryzacji nr. _____

LP	Nazwa	Nr. katalogowy	Indeks	Ilość	JM	Pobrał / Wydał	Data	Uwagi
1.								
2.								
3.								
4.								
5.								
6.								
7.								
8.								
9.								
10.								
11.								
12.								
13.								
14.								
15.								

Uwagi:

This image shows a full page of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for handwriting practice. There are no margins, text, or other markings on the page.

[illegible]

This image shows a full page of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for handwriting practice. There are no margins, text, or other markings on the page.